



ZAKŁAD APARATURY ELEKTRYCZNEJ

# **INSTRUKCJA OBSŁUGI PROGRAMU DMIAR ver. 1.0**

**Autor: mgr inż. Arkadiusz Sarwiński**



**INNOWACJE DLA ELEKTROTECHNIKI**

1.	WPROWADZENIE .....	2
2.	WYMAGANIA SPRZĘTOWE I UWAGI INSTALACYJNE .....	3
2.1.	WYMAGANIA SPRZĘTOWE .....	3
2.2.	UWAGI INSTALACYJNE .....	3
3.	REJESTRACJA OPROGRAMOWANIA .....	4
3.1.	UZYSKANIE NUMERU SERYJNEGO .....	4
3.2.	WPROWADZANIE NUMERU SERYJNEGO .....	4
4.	MENU PROGRAMU .....	7
4.1.	MENU GŁÓWNE .....	7
4.1.1.	MENU PLIK .....	7
4.1.2.	MENU EDYCJA .....	8
4.1.3.	MENU WIDOK .....	9
4.1.4.	MENU NARZĘDZIA .....	9
4.1.5.	MENU POMOC .....	10
4.2.	PASEK NARZĘDZI .....	10
4.3.	MENU KONTEKSTOWE .....	11
5.	PRACA Z PROGRAMEM .....	12
5.1.	ROZPOCZĘCIE PRACY .....	12
5.2.	OBSZAR ROBOCZY, PORUSZANIE SIĘ PO DOKUMENCIE .....	13
5.2.1.	OBSZAR ROBOCZY .....	13
5.2.2.	PORUSZANIE SIĘ PO DOKUMENCIE .....	14
5.3.	OTWIERANIE I ZAPISYWANIE DOKUMENTÓW .....	14
5.3.1.	ZAPISYWANIE PLIKÓW .....	14
5.3.2.	OTWIERANIE PLIKÓW .....	15
5.4.	EDYCJA PODSTAWOWA OZNACZNIKÓW .....	15
5.5.	EDYCJA SERYJNA OZNACZNIKÓW .....	16
5.5.1.	NUMEROWANIE SERYJNE LICZBOWE .....	16
5.5.2.	NUMEROWANIE SERYJNE LITEROWE .....	18
5.5.3.	ZNAKI SPECJALNE .....	19
5.5.4.	WIELOKROTNA KOPIA .....	20
6.	WYDRUK OZNACZNIKÓW .....	21
6.1.	USTAWIENIE DRUKARKI .....	21
6.1.1.	INSTALACJA STEROWNIKÓW DRUKARKI .....	21
6.1.2.	USTAWIENIE PAPIERU W DRUKARCE .....	22
6.2.	USTAWIENIE PÓL ZABLOKOWANYCH .....	23
6.3.	WYDRUK PRÓBNY .....	24
6.4.	KOREKCJA WYDRUKU .....	25
6.5.	WŁAŚCIWY WYDRUK OZNACZNIKÓW .....	26
7.	UZYSKIWANIE POMOCY .....	27
8.	ZESTAWIENIE OKIEN INFORMUJĄCYCH O BŁĘDACH PROGRAMU .....	28

## 1. Wprowadzenie

System oznaczania przewodów DM składa się z następujących podstawowych elementów:

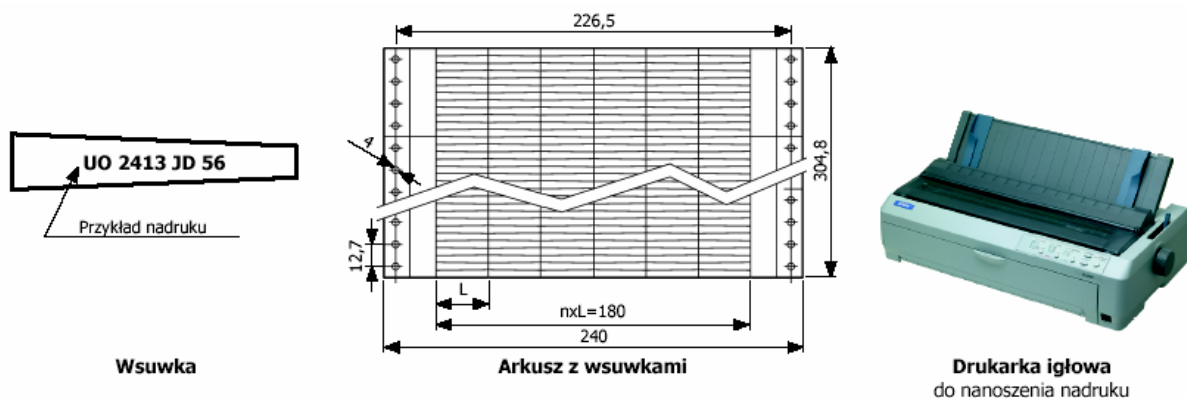
- przezroczystego nośnika oznaczników DME;
- wsuwki z nadrukiem oznaczenia przewodu DMIAR.

Sprawdza się doskonale przy oznaczaniu przewodów o średnicach od 1,5 do 10 mm. Nośniki o długości 15 i 30 mm zapewniają optymalny dobór zarówno do krótkich jak i długich opisów przewodów. Klinowy kształt wsuwek do nośników DME znacznie ułatwia umieszczenie ich w nośniku.

Oznacznik w postaci wsuwki klinowej do nośnika DME. Produkowany jest jako arkusz formatu 240x304,8 mm z perforacją umożliwiającą łatwe odrywanie pojedynczych wsuwek oraz z perforacją prowadzącą w drukarce.

**Temperatura pracy:** -30 ÷ +70 °C

**Kolor:** biały; żółty – YL.



Typ (Biały)	Art. Nr	Typ (Żółty)	Art. Nr	Długość L [mm]	Liczba w arkuszu			Drukarka Max. liczba znaków
					Wsuwek	Wierszy	Kolumn (n)	
DMIAR 15	134-900010	DMIAR 15 YL	134-900110	15	864	72	12	8
DMIAR 30	134-900020	DMIAR 30 YL	134-900120	30	432	72	6	16

Niniejszy program umożliwia:

- automatyczną edycję seryjną nadruków (cyfrową oraz literową);
- wydruk w dowolnej ilości znaków specjalnych stosowanych w elektrotechnice takich jak np. znak uziemienia, oznaczenia faz;
- archiwizację dokonanych wydruków, co umożliwia szybkie wprowadzenie zmian dla podobnych projektów.

**Przed rozpoczęciem użytkowania programu DMIAR wskazane jest wnikliwe zapoznanie się z niniejszą instrukcją obsługi i zachowanie jej do wykorzystania w przyszłości.**

### **Zastrzeżenie: używanie fikcyjnych nazw**

*Wszystkie przykładowe firmy, organizacje, produkty, nazwy domen, adresy e-mail, logo, osoby, miejsca i zdarzenia wymienione w tym dokumencie są fikcyjne i żadne skojarzenia z jakąkolwiek rzeczywistą firmą, organizacją, produktem, nazwą domeny, adresem e-mail, logo, osobą, miejscami lub zdarzeniami nie są zamierzone ani nie należy się ich doszukiwać.*

## 2. Wymagania sprzętowe i uwagi instalacyjne

### 2.1. Wymagania sprzętowe

Do prawidłowej pracy programu niezbędne jest posiadanie komputera klasy PC spełniającego minimalne wymagania co do konfiguracji sprzętowej przedstawione poniżej:

Procesor: Pentium 100 Mhz;

Pamięć: 32 MB RAM; zalecana: 64 MB RAM;

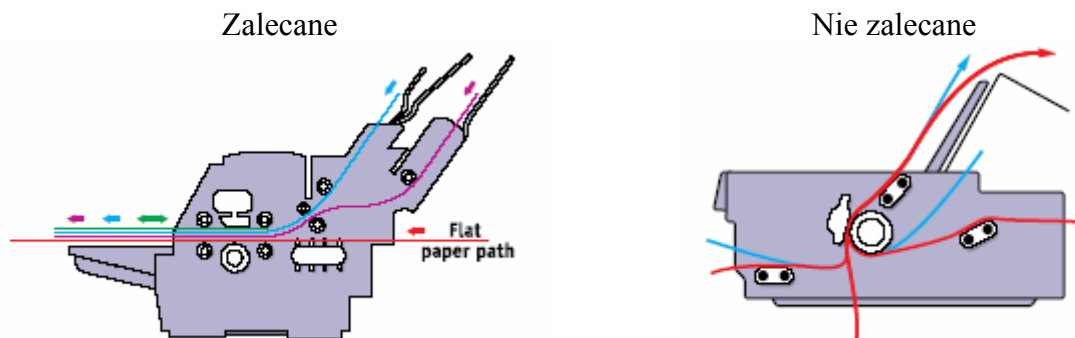
System: Windows 9x/ME/2000/XP;

Karta graficzna: SVGA;

Napęd: CD-ROM;

Drukarka: drukarka igłowa, zalecane drukarki umożliwiające prowadzenie papieru typu „Flatbed”.

Poniższy rysunek przedstawia możliwe warianty prowadzenia papieru w drukarkach igłowych.



#### Uwaga:

- *ZAE Ergom nie ponosi odpowiedzialności w przypadku uszkodzenia lub nie możliwości wykonania wydruku na drukarkach nie zalecanych;*
- *W przypadku wątpliwości czy dana drukarka znajduje się na liście drukarek zalecanych należy skontaktować się z dystrybutorem oprogramowania*

### 2.2. Uwagi instalacyjne

Program dostarczany jest do użytkownika na nośniku CD-ROM. Po włożeniu do napędu płyty CD powinien on uruchomić się automatycznie rozpoczynając proces instalacji oprogramowania na twardym dysku.

W przypadku gdy instalator nie uruchomi się automatycznie, uruchom **Mój komputer** po czym wybierz opcje **Eksploruj** dla napędu, w który włożona została płyta z instalacją programu. Odszukaj plik o nazwie **setup.exe** po czym kliknij go dwukrotnie lewym przyciskiem myszy.

Jeżeli program nadal nie inicjuje procesu instalacji skontaktuj się z dystrybutorem w celu uzyskania dodatkowej pomocy.

### **3. Rejestracja oprogramowania**

#### **3.1. Uzyskanie numeru seryjnego**

Program DMIAR dystrybuowany jest w wersji demonstracyjnej, która posiada wszystkie opcje wersji pełnej za wyjątkiem opcji wydruku oznaczników. W celu zarejestrowania oprogramowania należy wysłać do dystrybutora dane rejestracyjne, których przykład został przedstawiony poniżej.

Imię i nazwisko: Jan Kowalski

Pełna nazwa firmy: Jan Kowalski & Syn i wspólnicy, spółka jawna

Dystrybutor oprogramowania wygeneruje dla użytkownika numer seryjny odpowiadający podanym danym rejestracyjnym. Zostanie on przesłany w postaci elektronicznej w pliku tekstowym *nrserjny.txt* lub w tradycyjny sposób (poczta, fax, etc.). Przesłany dokument powinien zawierać dane jak poniżej:

Imię i nazwisko: Jan Kowalski

Pełna nazwa firmy: Jan Kowalski & Syn i wspólnicy, spółka jawna

Numer seryjny: xxxxxx-xxxxxx

#### **Uwaga:**

- *Plik nrserjny.txt może zostać otwarty za pomocą programu notepad dostarczonym wraz z system operacyjnym Windows, bądź też za pomocą innego edytora plików \*.txt;*
- *Numer seryjny składa się z dwóch sześciocyfrowych liczb. Jeżeli otrzymany numer nie spełnia tych wymagań skontaktuj się z dystrybutorem.*

#### **3.2. Wprowadzanie numeru seryjnego**

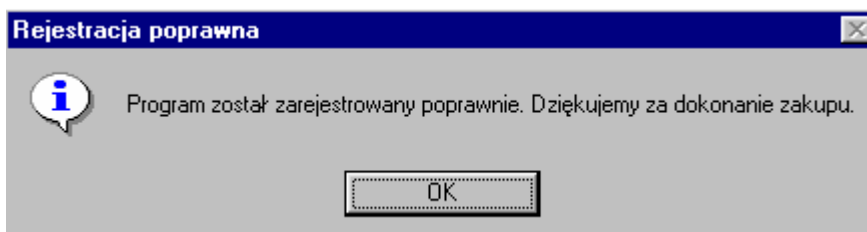
Po otrzymaniu numeru seryjnego należy uruchomić program w dotychczasowy sposób. Na stronie startowej, która została przedstawiona poniżej należy wybrać przycisk *<Zarejestruj program>*.



Zostanie wyświetlone okno formularza rejestracyjnego przedstawione poniżej.

W celu zarejestrowania programu należy wprowadzić dane rejestracyjne nadesłane przez dystrybutora i kliknąć przycisk <OK>.

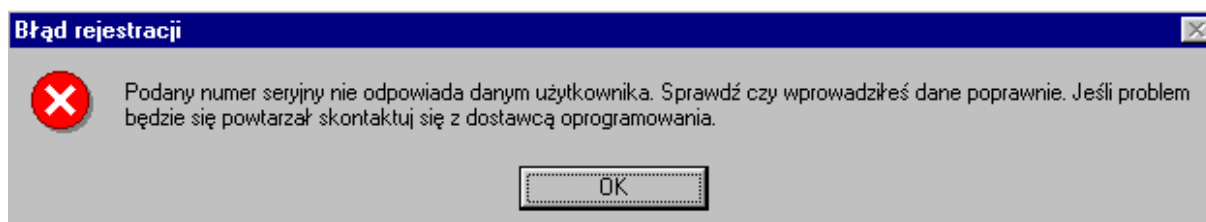
Program zostanie zarejestrowany, o czym świadczyć pojawienie się komunikatu,



zniknięcie napisu „Demonstracyjna” w nagłówku okna głównego oraz przycisku <Zarejestruj program>.



W przypadku podania numeru seryjnego nie odpowiadającego danym rejestracyjnym użytkownika zostanie wyświetlony komunikat



**Uwaga:**

- *Należy zwrócić szczególną uwagę na wprowadzane spacje, znaki przestankowe, etc. Dane wprowadzone przez użytkownika muszą być zgodne z danymi nadesłanymi przez dystrybutora.*
- *Znak zero występujący jako pierwsza cyfra w numerze seryjnym jest znakiem znaczącym i należy go wprowadzić.*

## 4. Menu programu

Uruchamianie poszczególnych poleceń w programie DMIAR możliwe jest przy wykorzystaniu:

- menu głównego
- paska narzędzi
- menu kontekstowego

### Uwaga:

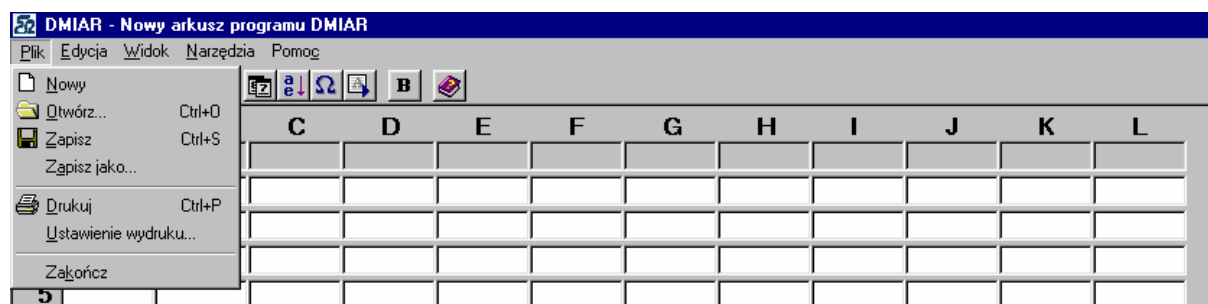
- *Niektóre funkcje menu mogą być niedostępne, wynika to z faktu, że nie można ich zastosować w danym momencie lub wersja programu jaką posiadasz nie została zarejestrowana.*

### 4.1. Menu główne

Polecenia dostępne w menu głównym mogą być uruchamiane poprzez kliknięcie myszą na wybrane polecenie lub też przy wykorzystaniu klawiszy skrótów. W tym celu należy nacisnąć kombinację klawiszy ALT + litera skrótu. Litery skrótów dla poszczególnych funkcji menu zostały podkreślone.

#### 4.1.1. Menu Plik

Menu Plik i dostępne w nim polecenia zostało przedstawione poniżej.



Nowy - Otwiera nowy dokument programu DMIAR.

Otwórz - Uruchamia standardowe okno dialogowe Windows służące do otworzenia plików. Widoczne są tylko pliki utworzone w programie DMIAR, a więc posiadające rozszerzenie \*.d15 dla oznaczników długości 15mm lub \*.d30 dla oznaczników długości 30mm. Istnieje możliwość wywołania tej funkcji z dowolnego poziomu programu przy wykorzystaniu kombinacji klawiszy CTRL+O.

Zapisz - Zapisuje bieżący dokument programu DMIAR. W przypadku, gdy dokonywany jest pierwszy zapis pojawia się okienko dialogowe identyczne jak w przypadku kliknięcia polecenia **Zapisz jako**. Istnieje możliwość wywołania tej funkcji z dowolnego poziomu programu przy wykorzystaniu kombinacji klawiszy CTRL+S.

**Zapisz jako...** - Uruchamia standardowe okno dialogowe Windows służące do zapisu plików. Zapisywane pliki posiadają rozszerzenie \*.d15 dla oznaczników długości 15mm lub \*.d30 dla oznaczników długości 30mm.

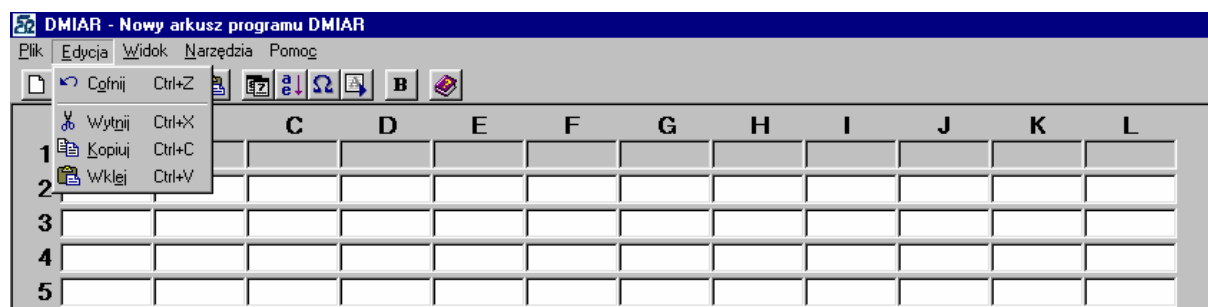
**Drukuj** - Drukuje bieżący dokument programu DMIAR lub dokonuje wydruku próbnego, jeśli został on uprzednio wybrany. [Czytaj więcej: wydruk oznaczników](#). Istnieje możliwość wywołania tej funkcji z dowolnego poziomu programu przy wykorzystaniu kombinacji klawiszy CTRL+P.

**Ustawienia drukarki** - Uruchamia standardowe okno drukarki, umożliwiające ustawienie podstawowych parametrów wydruku przed jego dokonaniem. [Czytaj więcej: wydruk oznaczników](#).

**Zakończ** - Zamyka program DMIAR.

### 4.1.2. Menu Edycja

Operacje edycji dokonywane są w obrębie jednego oznacznika. Menu **Edycja** i dostępne w nim polecenia zostało przedstawione poniżej.



**Cofnij** - Cofa ostatnio dokonaną operację edycji podstawowej. Istnieje możliwość wywołania tej funkcji z dowolnego poziomu programu przy wykorzystaniu kombinacji klawiszy CTRL+Z.

**Wycnij** - Kasuje zaznaczony fragment tekstu, przenosząc go jednocześnie do pamięci podręcznej „schowka”. Istnieje możliwość wywołania tej funkcji z dowolnego poziomu programu przy wykorzystaniu kombinacji klawiszy CTRL+X.

**Kopiuj** - Przenosi zaznaczony fragment tekstu do pamięci podręcznej „schowka”, w celu jego ponownego wklejenia. Istnieje możliwość wywołania tej funkcji z dowolnego poziomu programu przy wykorzystaniu kombinacji klawiszy CTRL+C.

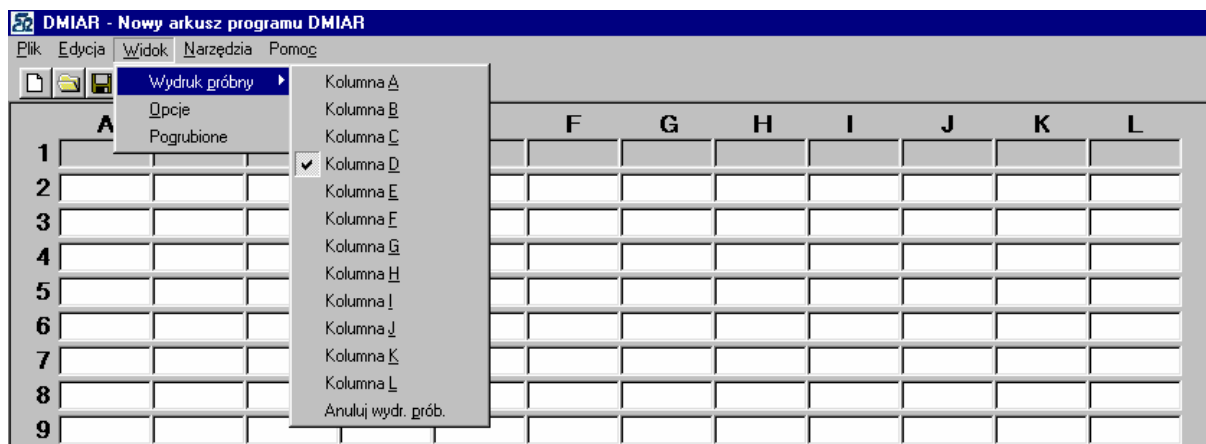
**Wklej** - Wkleja zawartość pamięci podręcznej „schowka”. Istnieje możliwość wywołania tej funkcji z dowolnego poziomu programu przy wykorzystaniu kombinacji klawiszy CTRL+V.

#### Uwaga:

- *Dostępne jest również menu kontekstowe edycji uaktywniane prawym klawiszem myszy.*  
[Czytaj więcej: menu kontekstowe.](#)

### 4.1.3. Menu Widok

Menu **Widok** i dostępne w nim polecenia zostało przedstawione poniżej.



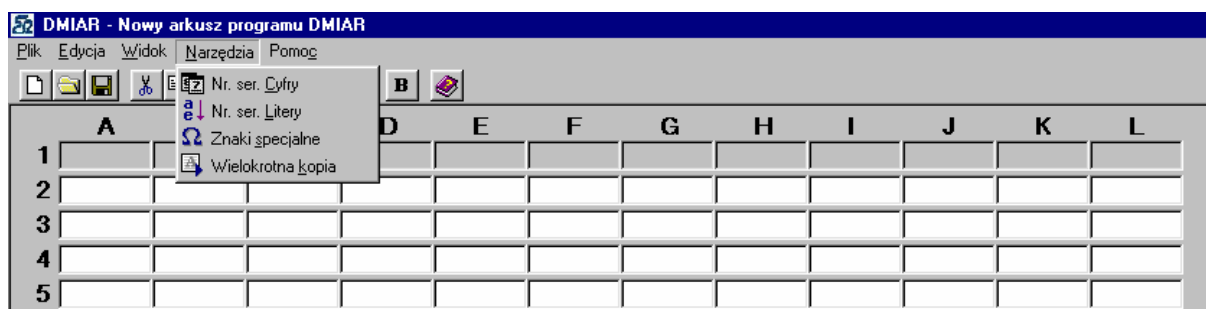
**Wydruk próbny** - rozwija podmenu umożliwiające wybór kolumny do wydruku próbnego oraz anulowanie wybranej kolumny. [Czytaj więcej: wydruk próbny.](#)

**Opcje** - Otwiera okno dialogowe umożliwiające ustawienie obszaru roboczego dla oznaczników oraz parametrów wydruku. [Czytaj więcej: ustawienie pól zablokowanych,](#)  
[Czytaj więcej: ustawienie drukarki.](#)

**Pogrubione** - Zmienia czcionkę dla wszystkich oznaczników dostępnych na arkuszu na pogrubioną.

### 4.1.4. Menu Narzędzia

Menu **Narzędzia** i dostępne w nim polecenia zostało przedstawione poniżej.



**Nr. Ser. Cyfry** - uruchamia okno dialogowe do seryjnej edycji cyfrowej oznaczników. [Czytaj więcej: numerowanie seryjne cyfrowe.](#)

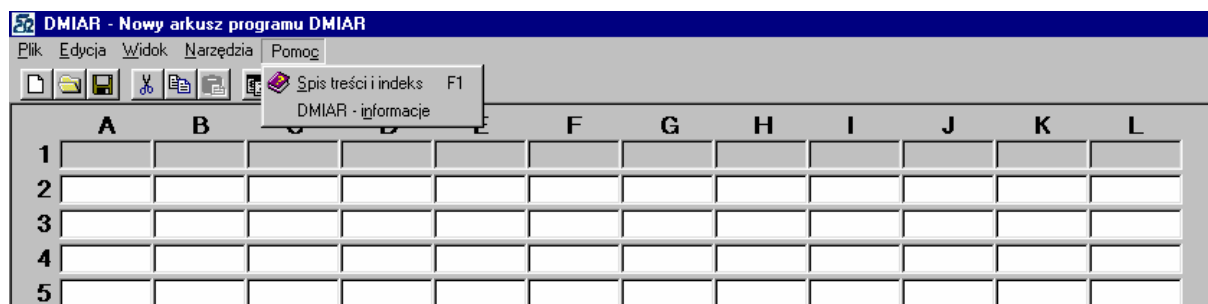
**Nr. Ser. Litery** - uruchamia okno dialogowe do seryjnej edycji literowej oznaczników. [Czytaj więcej: numerowanie seryjne literowe.](#)

**Znaki specjalne** - uruchamia okno dialogowe do wprowadzania znaków specjalnych używanych w elektrotechnice. [Czytaj więcej: znaki specjalne.](#)

**Wielokrotna kopia** - uruchamia okno dialogowe do wprowadzania większej ilości tych samych oznaczników. [Czytaj więcej: edycja seryjna oznaczników.](#)

#### 4.1.5. Menu Pomoc

Menu **Pomoc** i dostępne w nim polecenia zostało przedstawione poniżej.

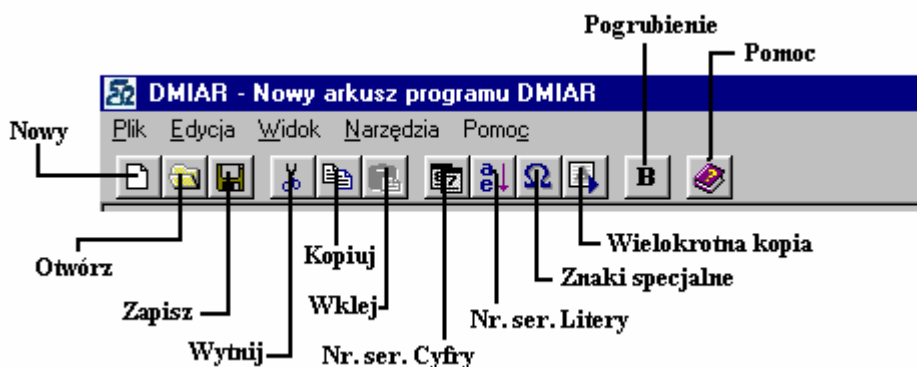


**Spis treści i indeksy** - wyświetla standardowe okno pomocy Windows, zawierające spis tematów i indeks pomocy. Funkcja ta może być uruchomiona także poprzez wciśnięcie klawisza F1. Program automatycznie wyświetli temat pomocy właściwy dla operacji, którą w tym momencie wykonujesz.

**DMIAR – informacje** - wyświetla okno informacyjne o wersji programu i prawach autorskich.

#### 4.2. Pasek narzędzi

Dla usprawnienia obsługi programu zamiast korzystać z menu głównego możliwe jest wykorzystanie paska klawiszy szybkiego dostępu. Poniższy rysunek przedstawia pasek programu DMIAR.



Aktywacja poszczególnych zadań następuje poprzez pojedyncze kliknięcie lewym klawiszem myszy.

**Uwaga:**

- *Jeżeli zapomniałeś do jakiej funkcji odnosi się dana ikona, najedź na nią kursorem myszy i poczekaj chwilę, aż wyświetli się informacja o przeznaczeniu ikony.*

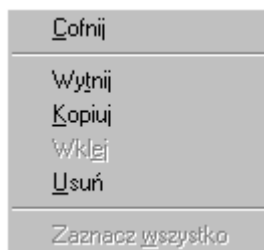
### 4.3. *Menu kontekstowe*

W przypadku gdy kursor znajduje się w komórce oznacznika możliwe jest wywołanie menu kontekstowego poprzez naciśnięcie prawego klawisza myszy. Menu kontekstowe zawiera wszystkie funkcje menu głównego **Edycja**. *Patrz także: menu edycja.* Dodatkowo dostępne są:

**Usuń** - umożliwia trwale usunięcie zaznaczonego fragmentu tekstu

**Zaznacz wszystko** - zaznacza cały tekst komórki oznacznika

Wygląd menu kontekstowego został przedstawiony na rysunku poniżej.



**Uwaga:**

- *Niektóre funkcje menu mogą być niedostępne, wynika to z faktu, że nie można ich zastosować w danym momencie lub wersja programu jaką posiadasz nie została zarejestrowana.*

## 5. Praca z programem

### 5.1. Rozpoczęcie pracy

Po uruchomieniu programu wyświetlana jest formatka umożliwiająca wybór trybu pracy programu.



Kliknięcie przycisku <Długość oznacznika 15 mm> otwiera program do edycji oznaczników 7 znakowych długości 15mm.

Kliknięcie przycisku <Długość oznacznika 30 mm> otwiera program do edycji oznaczników 14 znakowych długości 30mm.

**Uwaga:**

*W przypadku nie zarejestrowanej wersji w pasku tytułu programu będzie wyświetlany napis „Demonstracyjna”. Dodatkowo na formatce wyboru trybu pracy pojawi się przycisk <Zarejestruj program ...>.*



Na dole ekranu wyświetlany jest pasek podający liczbę oznaczników jakie pozostały jeszcze do wykorzystania na bieżącym arkuszu.


**Uwaga:**


- *Powyższy rysunek został przedstawiony dla tryby pracy dla oznaczników 15mm. W przypadku wyboru trybu pracy dla oznaczników 30mm widok będzie różnił się ilością oznaczników w wierszu.*


## 5.2.2. *Poruszanie się po dokumencie*

Uaktywnienie danego oznacznika do edycji odbywa się poprzez najechanie na niego kursorem myszy i kliknięcie lewego przycisku. Cursor edycji tekstu zacznie migać we wskazanym miejscu.

Poruszanie się po dokumencie za pomocą suwaka przewijania:

Aby przewinąć dokument o jeden wiersz w górę, kliknij strzałkę przewijania w górę .

Aby przewinąć dokument o jeden wiersz w dół, kliknij strzałkę przewijania w dół .

Aby przewinąć dokument dożądanego położenia najedź na pasek suwaka  i przeciągnij go dożądanego położenia.

**Uwaga:**


- *Przewijanie widoku ekranu za pomocą suwaka nie jest tożsame z aktywacją komórki oznacznika do edycji.*

Innym sposobem poruszania się po dokumencie jest zastosowanie klawisza TABULACYJNEGO. Program będzie sekwencyjnie przemieszczał kursor edycji oznaczników z bieżącej komórki oznacznika do następnej. Po uruchomieniu programu kursor edycji oznaczników standardowo znajduje się w komórce A2.

## 5.3. *Otwieranie i zapisywanie dokumentów*

### 5.3.1. *Zapisywanie plików*

W programie DMIAR istnieje kilka metod zapisywania dokumentów. Można zapisać bieżący dokument, nad którym użytkownik pracuje, niezależnie od tego, czy jest to dokument nowy czy istniał już wcześniej. Można też zapisać kopię aktywnego dokumentu pod inną nazwą lub w innym miejscu.

Aby szybko zapisać dokument, kliknij polecenie **Zapisz**  na pasku narzędzi (lub wybierz tę opcję z menu **Plik**). Aby zapisać dokument w innej lokalizacji lub pod inną nazwą, użyj poniższej procedury:

1. W menu **Plik** kliknij polecenie **Zapisz jako**.
2. W polu **Nazwa pliku** wprowadź nową nazwę dla pliku.
3. Kliknij przycisk **Zapisz**.

Aby zapisać kopię w innym folderze, na liście **Zapisz w** należy kliknąć inną lokalizację lub na liście folderów kliknąć inny folder, albo wykonać obie te czynności.

**Uwaga:**


- *W przypadku gdy dokument zapisywany jest po raz pierwszy kliknięcie opcji **Zapisz** spowoduje uruchomienie procedury analogicznej do **Zapisz jako**.*

### 5.3.2. **Otwieranie plików**

Program DMIAR umożliwia otwarcie plików tylko w nim utworzonych. Oznacza to że w oknach dialogowych wyświetlane będą tylko pliki posiadające rozszerzenie \*.d15 lub \*.d30.

Aby otworzyć dokument utworzony w programie DMIAR, należy:

1. Kliknąć menu **Plik**, a następnie kliknij polecenie **Otwórz**.
2. Na liście **Szukaj w** kliknij dysk, folder lub lokalizację internetową zawierającą plik, który chcesz otworzyć.
3. Na liście folderów odszukaj i otwórz folder, który zawiera plik.
4. Kliknij plik, a następnie kliknij przycisk **Otwórz**.




Istnieje też możliwość szybszego przejścia do otwierania plików poprzez kliknięcie na pasku narzędzi ikony .

### 5.4. **Edycja podstawowa oznaczników**

Program umożliwia podstawową edycję oznaczników, która opiera się na standardowej edycji tekstu. Po najechaniu wskaźnikiem myszy na oznacznik, w którym chcemy wprowadzić tekst należy kliknąć lewy klawisz myszy. Oznacznik zostanie aktywowany o czym świadczy migający kursor edycji tekstowej. W tym momencie możliwe jest wprowadzanie ręcznego tekstu z klawiatury.

Podczas podstawowej edycji oznaczników dostępne są funkcje menu **Edycja** tzn. kopiowanie, wycinanie, etc. zaznaczonego fragmentu tekstu.

Aby przenieść lub skopiować tekst należy:

1. Zaznacz element, który chcesz przenieść lub skopiować.
2. Wykonaj jedną z następujących czynności:
  - Aby przenieść element, kliknij przycisk **Wytnij**  na pasku narzędzi.
  - Aby skopiować element, na pasku narzędzi kliknij przycisk **Kopiuj** .
3. Kliknij miejsce, w którym ma być wstawiony element.
4. Na pasku narzędzi kliknij przycisk **Wklej** .

Opcje te są dostępne również poprzez zastosowanie poleceń z menu **Edycja**.

**Uwaga:**

- *Program automatycznie blokuje możliwość wprowadzenia większej ilości znaków niż jest to przewidziane dla danego typu oznacznika. Sygnalizowane jest to dźwiękiem systemowym Windows.*

## 5.5. Edycja seryjna oznaczników

Program oprócz edycji podstawowej oznaczników umożliwia edycje seryjną. Powinna być ona wykorzystywana w przypadku wprowadzania oznaczników o stałej części głównej napisu, a zmieniającej się części cyfrowej lub literowej. Poniżej przedstawiono przykłady, w których należy wykorzystać numerowanie seryjne.

### Przykład I

ZASILANIE 001

ZASILANIE 002

↓

ZASILANIE 009

ZASILANIE 010

### Przykład II

KABEL 125

KABEL 135

↓

KABEL 195

KABEL 205

### Przykład III

SEKCJA AE

SEKCJA BE


↓

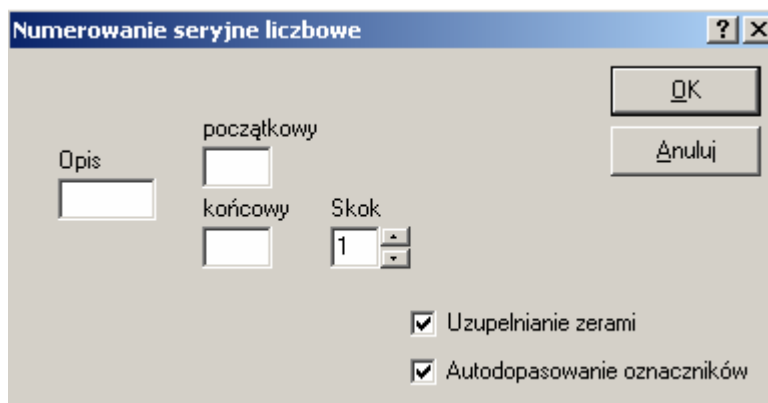
SEKCJA YE

SEKCJA ZE

Edycja seryjna umożliwia także wprowadzenie wielu kopii tego samego oznacznika jak również dodanie znaków specjalnych stosowanych w elektrotechnice.

### 5.5.1. Numerowanie seryjne liczbowe

W celu uruchomienia numerowania seryjnego liczbowego należy kliknąć ikonę  na pasku narzędzia lub z menu **Narzędzia** wybrać polecenie **Nr. ser. Cyfry**. Wykonanie jednej z powyższych operacji spowoduje wywołanie formatki przedstawionej poniżej.



Formatka dialogowa o tytule "Numerowanie seryjne liczbowe" zawiera następujące elementy:

- Okno z przyciskami "?", "X", "OK" i "Anuluj".
- Polaczkę "Opis" z polem tekstowym.
- Polaczkę "początkowy" z polem tekstowym.
- Polaczkę "końcowy" z polem tekstowym.
- Polaczkę "Skok" z polem tekstowym zawierającym wartość "1" i przyciskami +/-.
- Przycisk "Uzupełnianie zerami" z zaznaczoną opcją.
- Przycisk "Autodopasowanie oznaczników" z zaznaczoną opcją.

„Opis” – w pole to należy wprowadzić część nie zmieniającą się oznacznika, czyli dla przykładów przedstawionego powyżej „ZASILANIE” lub „KABEL”.

**Uwaga:**

- *Część stała dla oznacznika 15mm może zawierać 4 znaki, a dla oznacznika 30mm 11 znaków.*

„początkowy” - w pole to należy wprowadzić liczbę, od której ma się rozpocząć numerowanie. Dla przedstawionych przykładów odpowiednio „1” i „125”.

„końcowy” - w pole to należy wprowadzić liczbę, na której ma się zakończyć numerowanie. Dla przedstawionych przykładów odpowiednio „10” i „205”.

**Uwaga:**

- *Część zmienna dla oznacznika może zawierać 3 znaki.*

„Skok” - w pole to należy wpisać o ile mają zmieniać się liczby numerowane (*wartość domyślna 1*). Dla przedstawionych przykładów odpowiednio „1” i „10”.

**Uwaga:**

- *Skok jest liczbą z zakresu 1 do 99.*

Formatka **numerowanie seryjne liczbowe** zawiera dwa przełączniki służące do ustawienia dodatkowych parametrów numerowania seryjnego. Oba przełączniki domyślnie ustawione są jako włączone.


<Uzupełnianie zerami> - umożliwia uzupełnienie liczb do długość 3 znaków zerami w przypadku gdy są one krótsze. Na przykład gdy ma być wstawiona liczba 10, a przełącznik ustawiony jest jako włączony zostanie wstawiony tekst 010.

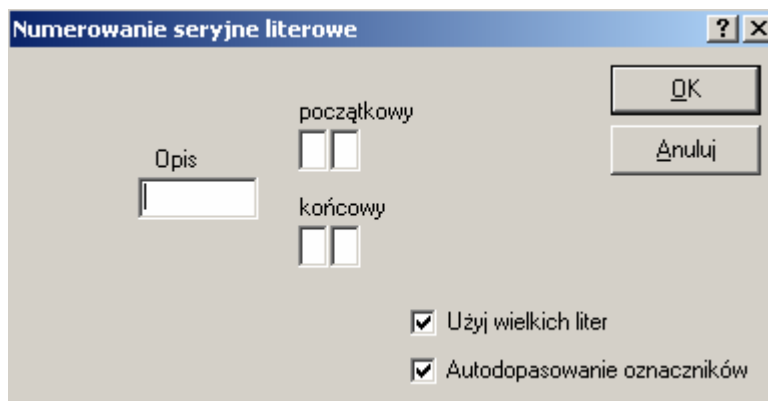
<Autodopasowanie oznaczników> - w przypadku gdy przełącznik jest włączony program automatycznie wypełni w sposób optymalny wszystkie wolne miejsca pozostające na arkuszu. Jeżeli przełącznik jest wyłączony program wstawi napisy w kolejne oznaczniki poczynając od tego, w którym znajdował się kursor przy wejściu do numerowania seryjnego.

**Uwaga:**

- *W przypadku gdy część stała oznacznika ma być oddzielona od części zmiennej separatorem spacji, należy go wprowadzić w pole „Opis” jako część stała po tekście.*
- *Separator jest traktowany przy długości pola jak, każdy inny znak.*

### 5.5.2. Numerowanie seryjne literowe

W celu uruchomienia numerowania seryjnego literowe należy kliknąć ikonę  na pasku narzędzia lub z menu **Narzędzia** wybrać polecenie **Nr. ser. Litery**. Wykonanie jednej z powyższych operacji spowoduje wywołanie formatki przedstawionej poniżej.



„Opis” – w pole to należy wprowadzić część nie zmieniającą się oznacznika, czyli dla przykładu przedstawionego powyżej „SEKCJA”.

#### Uwaga:

- Część stała dla oznacznika 15mm może zawierać 5 znaki, a dla oznacznika 30mm 12 znaków.

„początkowy” - w pole to należy wprowadzić litery, od której ma się rozpocząć numerowanie. Dla przedstawionego przykładu, w pierwsze pole literę „a”, a w drugie literę „e”.

„końcowy” - w pole to należy wprowadzić litery, na których ma się zakończyć numerowanie. Dla przedstawionego przykładu, w pierwsze pole literę „z”, a w drugie literę „e”.

#### Uwaga:

- W każde pole można wprowadzić tylko jedną literę
- Możliwe jest numerowanie seryjne dla pojedynczych ciągów liter np. od „a” do „z”. W tym przypadku literę należy wpisać tylko w jedno pole edycyjne. Należy pamiętać, że litery muszą być wpisane w to samo pole zarówno w części „początkowy” jak i „końcowy”. Oznacza to, że jeżeli w części „początkowy” litera została wpisana w pierwsze pole, musi być ona również wpisana w pierwsze pole w części „końcowy”. Wpisywanie liter „na krzyż” wywoła błąd programu.

Formatka **numerowanie seryjne literowe** zawiera dwa przełączniki służące do ustawienia dodatkowych parametrów numerowania seryjnego. Oba przełączniki domyślnie ustawione są jako włączone.


<Użyj wielkich liter> - przy wstawiana część zmiennej oznacznika zostaną wykorzystane wielkie litery bez względu jakie litery zostały wprowadzone w polach edycyjnych.

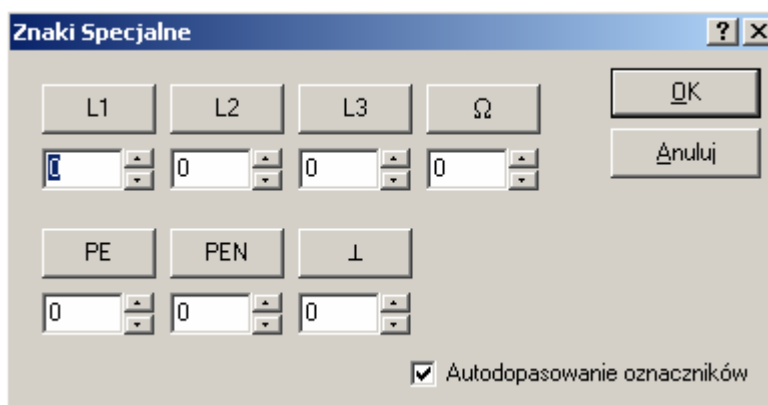
<Autodopasowanie oznaczników> - w przypadku gdy przełącznik jest włączony program automatycznie wypełni w sposób optymalny wszystkie wolne miejsca pozostające na arkuszu. Jeżeli przełącznik jest wyłączony program wstawi napisy w kolejne oznaczniki poczynając od tego, w którym znajdował się kursor przy wejściu do numerowania seryjnego.

**Uwaga:**

- *W przypadku gdy część stała oznacznika ma być oddzielona od części zmiennej separatorem spacji, należy go wprowadzić w pole „Opis” jako część stała po tekście.*
- *Separator jest traktowany przy długości pola jak, każdy inny znak.*

### 5.5.3. Znaki specjalne

W celu uruchomienia numerowania seryjnego literowe należy kliknąć ikonę  na pasku narzędzia lub z menu **Narzędzia** wybrać polecenie **Znaki specjalne**. Wykonanie jednej z powyższych operacji spowoduje wywołanie formatki przedstawionej poniżej.



Pod każdym ze znaków specjalnych znajduje się pole umożliwiające wprowadzenie ilości oznaczników z danym znakiem. Jeżeli liczba ustawiona jest na zero oznacznik zostanie pominięty.


**Uwaga:**

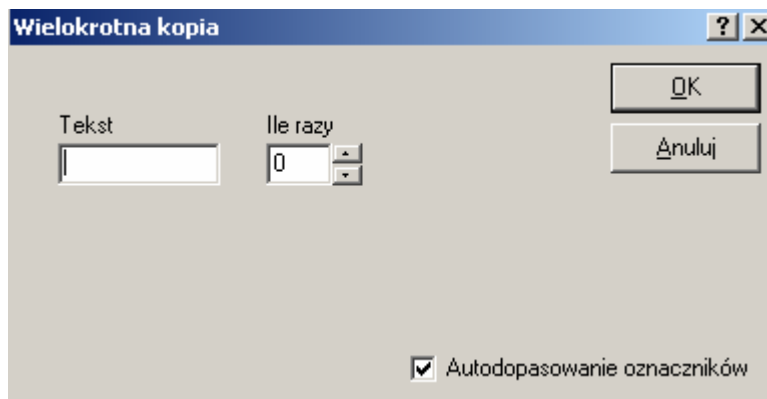
- *Istnieje możliwość wstawienia jednocześnie więcej niż jednego znaku specjalnego. Należy tylko wpisać odpowiednie liczby pod poszczególnymi znakami specjalnymi.*
- *Dany oznacznik w jednym cyklu numerowania może być wstawiony maksymalnie 99 razy, tzn. iż w pola edycyjne można wprowadzać liczby z zakresu od 0 do 99.*
- *Wygląd oznacznika na ekranie może nieznacznie różnić się od obrazu wydrukowanego. Mogą wystąpić również różnice pomiędzy wydrukiem z drukarek 9, a 24 igłowych.*

Formatka **znaki specjalne** zawiera przełącznik służący do ustawienia dodatkowych parametrów numerowania seryjnego. Przełącznik domyślnie ustawiony jest jako włączony.

<Autodopasowanie oznaczników> - w przypadku gdy przełącznik jest włączony program automatycznie wypełni w sposób optymalny wszystkie wolne miejsca pozostające na arkuszu. Jeżeli przełącznik jest wyłączony program wstawi napisy w kolejne oznaczniki poczynając od tego, w którym znajdował się kursor przy wejściu do znaków specjalnych.

### 5.5.4. Wielokrotna kopia

W celu uruchomienia numerowania seryjnego literowe należy kliknąć ikonę  na pasku narzędzia lub z menu **Narzędzia** wybrać polecenie **Wielokrotna kopia**. Wykonanie jednej z powyższych operacji spowoduje wywołanie formatki przedstawionej poniżej.



„Tekst” – w pole to należy wprowadzić tekst oznacznika, który ma zostać powielony bez zmian.

**Uwaga:**

- *Tekst dla oznacznika 15mm może zawierać 7 znaków, a dla oznacznika 30mm 14 znaków.*

„Ile razy” - w pole to należy wprowadzić liczbę określającą ile razy ma zostać skopiowany oznacznik.

**Uwaga:**

- *Dany oznacznik w jednym cyklu numerowania może być wstawiony maksymalnie 99 razy, tzn. iż w pola edycyjne można wprowadzać liczby z zakresu od 0 do 99.*

Formatka **wielokrotna kopia** zawiera przełącznik służący do ustawienia dodatkowych parametrów numerowania seryjnego. Przełącznik domyślnie ustawiony jest jako włączony.

<Autodopasowanie oznaczników> - w przypadku gdy przełącznik jest włączony program automatycznie wypełni w sposób optymalny wszystkie wolne miejsca pozostające na arkuszu. Jeżeli przełącznik jest wyłączony program wstawi napisy w kolejne oznaczniki poczynając od tego, w którym znajdował się kursor przy wejściu do wielokrotnej kopii.

## 6. *Wydruk oznaczników*

### 6.1. *Ustawienie drukarki*

#### 6.1.1. *Instalacja sterowników drukarki*

W celu dokonywania prawidłowego wydruku oznaczników niezbędne jest zainstalowania sterowników programowych zgodnych z posiadanym systemem operacyjnym. Sterowniki drukarki powinny być dołączone przez producenta do sprzętu lub umieszczone na jego stronie WWW.

Jeżeli drukarka nie jest zainstalowana przed rozpoczęciem pracy z programem należy zainstalować drukarkę w tym celu:

1. W systemie Windows XP kliknij przycisk **Start**, a następnie kliknij polecenie **Drukarki i faksy**.

W systemie Windows 2000 kliknij przycisk **Start**, wskaż polecenie **Ustawienia**, a następnie kliknij polecenie **Drukarki**.

2. W systemie Windows XP w obszarze **Zadania drukarki** kliknij zadanie **Dodaj drukarkę**.

W systemie Windows 2000 kliknij dwukrotnie ikonę **Dodaj drukarkę**.

3. Postępuj zgodnie z instrukcjami Kreatora dodawania drukarek.

Zaleca się również ustawienie drukarki na, której będzie wykonywany wydruk oznaczników jako drukarki domyślnej. Aby ustawić drukarkę jako drukarkę domyślną należy:

4. W systemie Windows XP kliknij przycisk **Start**, a następnie kliknij polecenie **Drukarki i faksy**.

W systemie Windows 2000 kliknij przycisk **Start**, wskaż polecenie **Ustawienia**, a następnie kliknij polecenie **Drukarki**.

5. Kliknij prawym przyciskiem myszy ikonę drukarki, której chcesz użyć jako drukarki domyślnej, a następnie w menu skrótów kliknij polecenie **Ustaw jako drukarkę domyślną**.

Jeśli obok ikony **Drukarka** lub tego polecenia wyświetlany jest znaczek wyboru, to drukarka jest już ustawiona jako drukarka domyślna.

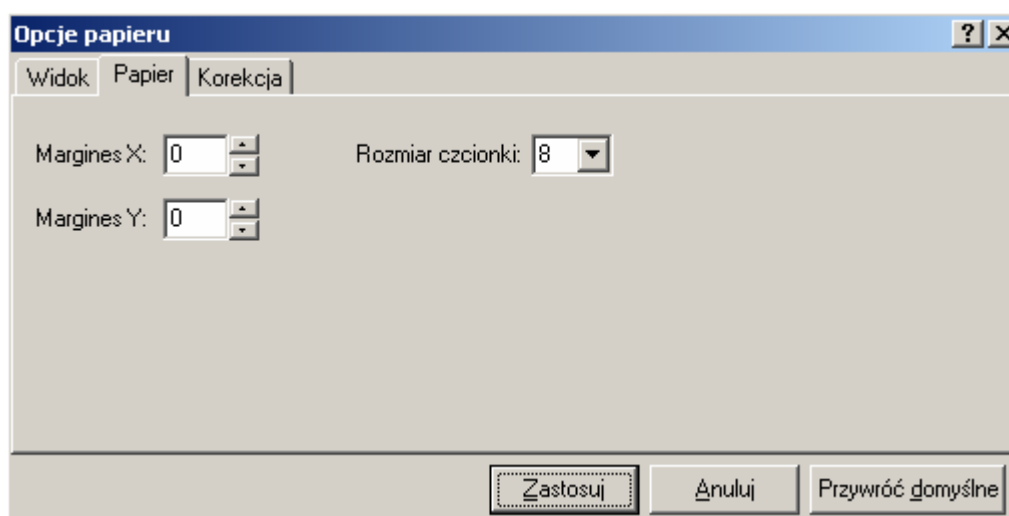
W przypadku gdy drukarka nie zostanie ustawiona jako domyślna należy przez dokonaniem wydruku kliknąć menu **Plik** i wybrać **Ustawienie wydruku...**. Zostanie wyświetlona standardowa formatka Windows wyboru drukarki, na której ma być dokonywany wydruk. Formatka ta umożliwia ponadto zmianę jakości dokonywanego wydruku.

**Uwaga:**

- *Więcej informacji na temat drukarki oraz sterowników znajduje się w instrukcji dołączonej do sprzętu.*

### 6.1.2. Ustawienie papieru w drukarce

Przed rozpoczęciem wydruku należy dokonać ustawienia traktora drukarki. Więcej informacji na ten temat znajduje się w instrukcji dostarczonej przez producenta. Ponieważ dla prawidłowego wydruku oznaczników ważne jest dokładne ustawienie traktora w pozycji zero program przewiduje możliwość dokonania programowej korekcji ustawień bez konieczności fizycznego przestawiania. W tym celu należy w menu **Widok** wybrać polecenie **Opcje** i kliknąć na zakładkę **Papier**. Zostanie wyświetlona formatka przedstawiona poniżej.



Jeżeli wydruk jest przesunięty w poziomie należy w pole margines X wprowadzić w wartość w milimetrach o ile ma być skorygowany wydruk. Jeżeli wydruk przesunięty jest w prawo podaj wartość ujemną. Jeżeli wydruk przesunięty jest w lewo podaj wartość dodatnią.

W przypadku zastosowania drukarek z prowadzeniem papieru „Flatbed” nie powinna istnieć konieczność ustawienia marginesu Y. Jeżeli jednak wydruk jest przesunięty w pionie należy podać ten parametr analogicznie jak dla korekcji X, tzn. jeżeli wydruk pojawia się za wysoko wartość ujemną w milimetrach, natomiast gdy pojawia się za nisko wartość dodatnią. Do wykalibrowania drukarki zaleca się użyć wydruku próbnego. [Czytaj więcej: wydruk próbny.](#)

Istnieje również możliwość zmiany rozmiaru czcionki na inny niż standardowy. W tym celu należy wybrać jedną z wielkości dostępnych w polu <Rozmiar czcionki>.

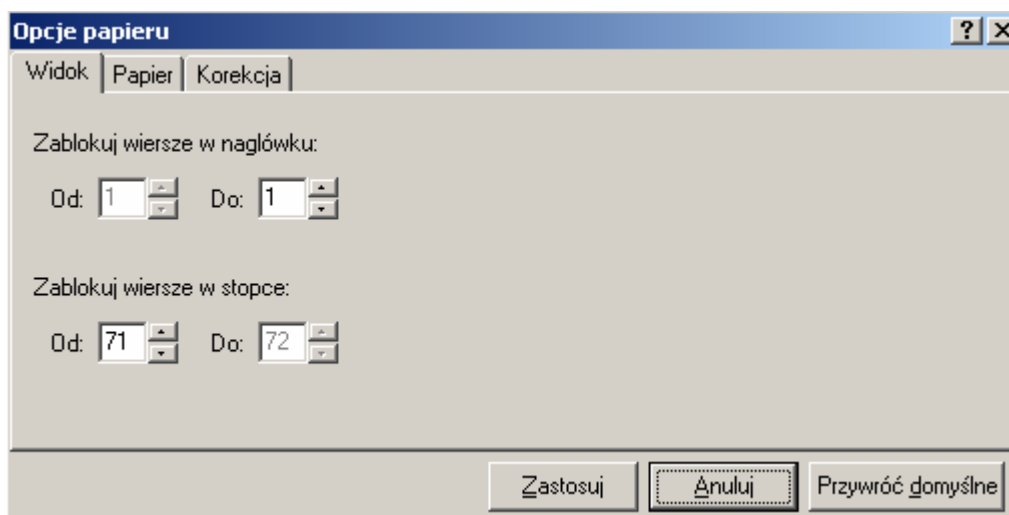
**Uwaga:**

- *Kliknięcie przycisku <Zastosuj> powoduje zapamiętanie wprowadzonych ustawień. Będą one aktywne także przy ponownym uruchomieniu programu.*
- *Kliknięcie przycisku <Przywróć domyślne> powoduje przywrócenie domyślnych ustawień wszystkich pól.*

## 6.2. Ustawienie pól zablokowanych

Program DMIAR automatycznie blokuje pierwszy i ostatni wiersz arkusza przed możliwością wprowadzania oznaczników. Pierwszy wiersz przeznaczony jest do wykonywania wydruków próbnych. Program automatycznie dostosowuje ustawienia do możliwości drukarki. Oznacza to, że wiersz oznaczony jako pierwszy na ekranie jest pierwszym wierszem jaki jest wstanie wydrukować drukarka. W zależności od zastosowanej drukarki najczęściej jest to drugi lub trzeci wiersz arkusza oznaczników. W zależności od typu posiadanej drukarki może nastąpić konieczność zablokowania więcej niż jednego wiersza na dole arkusza. Wiąże się to z faktem iż napęd traktorowy nie jest wstanie podawać pojedynczego arkusza papieru do końca strony.

W celu zablokowania odpowiedniej liczby wierszy dla posiadanego typu drukarki należy w menu **Widok** wybrać polecenie **Opcje** i wybrać zakładkę **Widok**. Na ekranie zostanie wyświetlona formatka jak poniżej.



Po wprowadzeniu ilości wierszy jakie mają być zablokowane należy kliknąć klawisz <Zastosuj>.

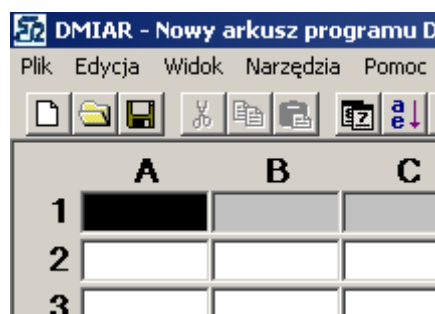
Wprowadzone ustawienia zostaną zapamiętane w programie i będą ustawione w ten sam sposób przy ponownym uruchomieniu.

### **Uwaga:**

- *Jeżeli po wprowadzeniu tekstu zostaną zablokowane wiersze, w których się on znajduje, nie będzie możliwa jego edycja oraz nie będzie się on pojawiał na wydruku.*

### 6.3. Wydruk próbny

Ze względu na fakt, iż każda drukarka posiada nie znacznie różniący się system pobierania papieru, może wystąpić konieczność ręcznej modyfikacji ustawień papieru. [Czytaj więcej: ustawienie papieru w drukarce](#). Aby nie drukować wszystkich oznaczników, możliwe jest dokonanie wydruku próbnego we wskazanej kolumnie. Umożliwi to sprawdzenie poprawności ustawień drukarki. W celu wybrania kolumny, w której ma być dokonywany wydruk próbny należy wybrać menu **Wydruk próbny**, a następnie wskazać kolumnę, w której ma być dokonany wydruk próbny. Zostanie ona odblokowana do edycji co zostało przedstawione na poniższej formatce.



Po wprowadzeniu tekstu do wydruku próbnego należy postępować tak jak w przypadku normalnego wydruku oznaczników.

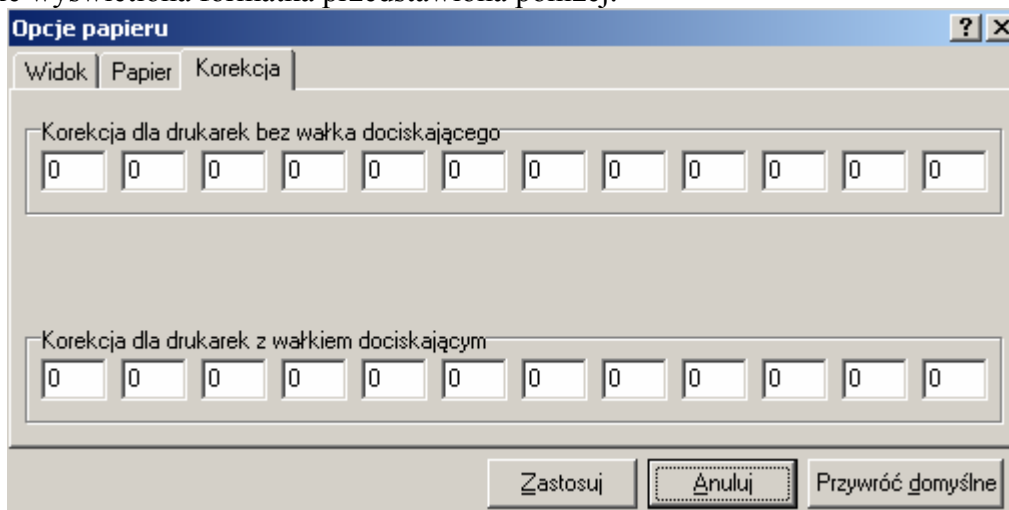
#### **Uwaga:**

- *Po dokonaniu wydruku próbnego i uzyskaniu pewności, że drukarka ustawiona jest prawidłowo należy wybrać menu **Widok**, a następnie **Wydruk próbny** i kliknąć opcje **Anuluj wydr. prób.***

## 6.4. Korekcja wydruku

*Nie dotyczy drukarek wyposażonych w system prowadzenia papieru „Flatbed”*

W przypadku zastosowania drukarek z systemem podawania papieru innym niż „Flatbed” wydruk może być przesunięty w pionie. W celu zlikwidowania tego przesunięcia należy z menu **Widok** wybrać polecenia **Opcje**, a następnie kliknąć na zakładkę **Korekcja**. Zostanie wyświetlona formatka przedstawiona poniżej.



W zależności od posiadanego typu drukarki należy wprowadzić parametry korygujące dla poszczególnych kolumn. Należy wprowadzać współczynniki korekcji tylko w jednym oknie odpowiednim dla danego typu drukarki.

Wprowadzanie parametrów należy rozpocząć od okienka dialogowego znajdującego się po lewej stronie. Program samoczynnie obliczy parametry dla pozostałych kolumn.

Dla drukarek bez wałka dociskającego pierwszy parametr waha się w przedziale od 1 do 3.

Dla drukarek wyposażonych w wałek dociskowy pierwszy parametr waha się w przedziale od 0,000 do 0,020.

### **Uwaga:**

- *Zastosowanie drukarek z innym prowadzeniem papieru niż „Flatbed” pomimo zastosowania parametrów korekcji nie gwarantuje poprawnego i powtarzalnego wydruku.*

## 6.5. *Właściwy wydruk oznaczników*

W celu dokonania właściwego wydruku oznaczników należy wybrać z menu **Plik** polecenie **Drukuj**. Program automatycznie wydrukuje bieżący dokument.

### *Uwaga:*

- *Zaleca się zapisanie dokumentu przed dokonaniem wydruku.*
- *Jeżeli drukarka igłowa nie jest ustawiona jako drukarka domyślna przed rozpoczęciem wydruku skorzystaj z polecenia **Ustawienie wydruku**.*
- *Jeżeli przed rozpoczęciem wydruku właściwego dokonywane były wydruki próbne należy upewnić się, że została wcześniej wybrana opcja <Anuluj wydr. prób.>*

## **7.    *Uzyskiwanie pomocy***

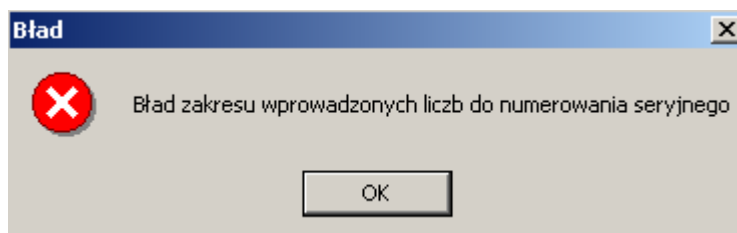
Uzyskiwanie pomocy w programie DMIAR dostępne jest na trzy sposoby. Niniejsza instrukcja stanowi pełną dokumentację programu, znajdują się tutaj odpowiedzi na wszystkie najczęściej zadawane pytania. Tekst ten jest również dostępny w wersji elektronicznej na płycie instalacyjnej programu w pliku instrukcja.pdf. Do jego odczytu niezbędne jest posiadanie programu Acrobat Reader.

Podczas używania programu dostępne jest menu **Pomoc**, w którym znajdują się wszystkie niezbędne informacje. Naciśnięcie klawisza F1 powoduje uruchomienie pomocy właściwej dla miejsca, w którym w danym momencie znajduje się użytkownik.

W przypadku jeśli nie znajdziesz odpowiedzi na pytania co do funkcjonowania programu w niniejszej instrukcji skontaktuj się z dystrybutorem oprogramowania w celu uzyskania dodatkowej pomocy.

## 8. Zestawienie okien informujących o błędach programu

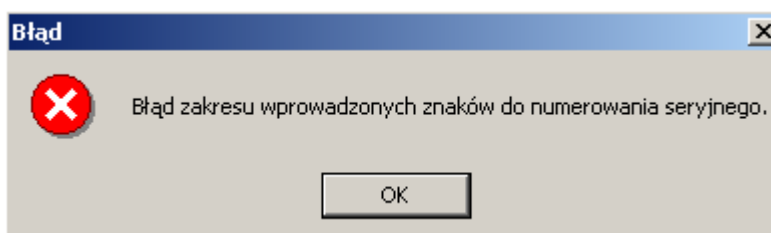
Poniżej zostały przedstawione okna informujące o błędach mogących pojawić się podczas korzystania z programu i sposoby ich rozwiązania.



Należy sprawdzić:

- Czy nie zostały wprowadzone litery zamiast cyfr;
- Czy nie zostały wprowadzone cyfry z poza zakresu dla danych pól;
- Czy nie zostały wprowadzone cyfry w sposób sugerujący numerowanie od dołu do góry.

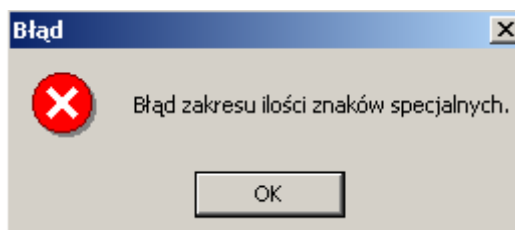
[Czytaj więcej: numerowanie seryjne cyfrowe](#)



Należy sprawdzić:

- Czy nie zostały wprowadzone cyfry zamiast liter
- Czy nie pola nie zostały wypełnione na krzyż;
- Czy nie zostały wprowadzone litery w sposób sugerujący numerowanie od dołu do góry.

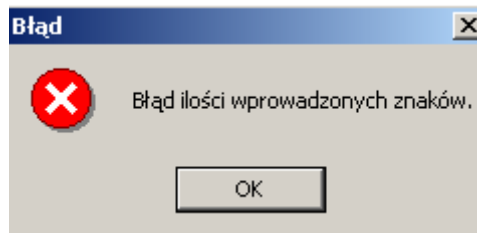
[Czytaj więcej: numerowanie seryjne literowe](#)



Należy sprawdzić:

- Czy nie zostały wprowadzone litery zamiast cyfr.

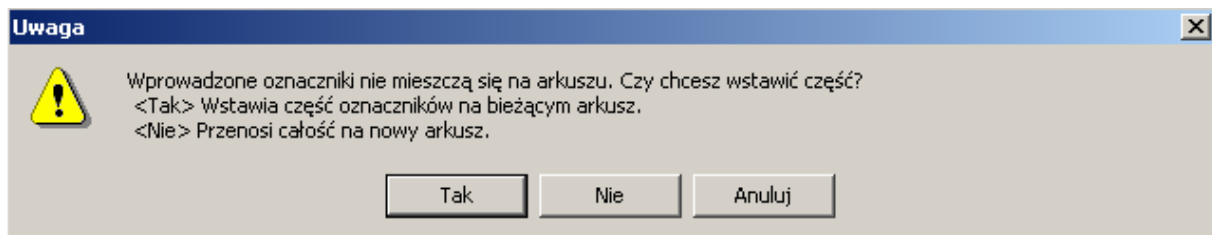
[Czytaj więcej: znaki specjalne](#)



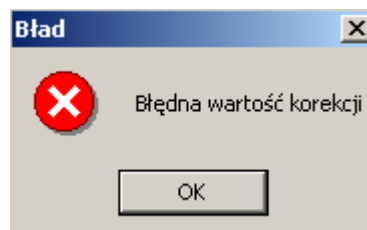
Należy sprawdzić:

- Czy nie zostały wprowadzone litery zamiast cyfr.

[Czytaj więcej: wielokrotna kopia](#)



Została wprowadzona zbyt duża liczba oznaczników jak na miejsce wolne na danym arkuszu. Jeżeli wybierzesz <Tak> program wstawi tylko te oznaczniki, które zmieszczą się na bieżącym arkuszu. <Nie> spowoduje zapisanie bieżącego arkusza i wstawienie wszystkich znaków na nowym arkuszu. <Anuluj> nie spowoduje żadnej akcji.



Należy sprawdzić:

- Czy jako separator dziesiętny został użyty „,”;
- Czy zamiast cyfr nie zostały wprowadzone litery.

[Czytaj więcej: korekcja wydruku](#)