

Технология зажимания коннекторных насадок и штырей

Можно поделить их на три группы:

- стандартные (встречающиеся чаще всего) коннекторные наконечники, насадка и штырь (тип согласно Ergom N, NR, W, WR).
- специальные коннекторные наконечники, приспособленные к нетипичным контактам аппаратов или электрических устройств, насадка-штырь и угловая насадка (тип согласно Ergom NZ, NZJ, WZJ, NW, NK).
- очковые наконечники, предназначенные для присоединения провода к винтовому зажиму (тип согласно Ergom MO), с использованием того же, что и в коннекторах метода зажима на проводе.

Материал:

W, WR, N, NR, NZ, NZJ, WZJ, NW, NK, MO: латунь CuZn 30F согласно DIN 17670, или латунь M70 согласно PN-67/H-87025.

Покрывтие: гальванически лужёные 3 мт, или нелужёные – обозначение NC.

Номинальные величины:

N, NR, W, WR – сечение $0,1 \div 6$ [мм²], ширина 2,8; 4,8; 6,3 [мм], толщина 0,5; 0,8 [мм].

NZ, NZJ, WZJ – сечение $0,5 \div 2,5$ [мм²], ширина 2,8; 4,8; 6,3 [мм], толщина 0,5; 0,8 [мм].

NW, NK – сечение $0,5 \div 2,5$ [мм²], ширина 4,8; 6,3 [мм], толщина 0,5; 0,8 [мм].

MO – сечение $0,5 \div 6$ [мм²], зажим M3÷M6.

Использование:

Наконечники MO используются в аудиовизуальной аппаратуре, моторизации и т.д. Обычно поставляются в виде ленты из-за автоматизации монтажных процессов. В стандартных коннекторных наконечниках (N, NR, W, WR), насадка используется для присоединения провода к зажиму устройства, а с помощью штыря можно соединить два отрезка провода (на конце второго должна быть насадка). Присоединение происходит благодаря эластичности материала присоединительной части насадки. Из-за нагрева соединения штырь-насадка, описанные выше наконечники используются максимально до 6 мм². В специальных коннекторных наконечниках (NW, NWR, NK, NKR) штырь и насадка используются точно так же, как и стандартная насадка, с той разницей, что к одиночному коннектору можно присоединить два провода.

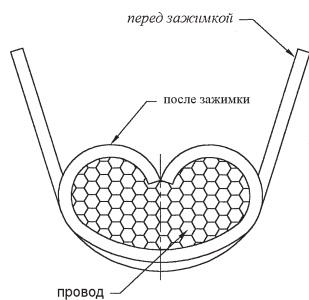


Рис. 1

Технология зажимания:

Коннекторные наконечники зажимаем как на проводе, так и на его изоляции, инструментами с зажимающими матрицами т.н. "завёртыванием".

Независимо от ширины зажимаемого наконечника (2,8; 4,8; 6,3 [мм]), форма зажима не изменяется. Необходимо заметить, что существует разница в размерах "лопаток" наконечников с тем самым сечением и шириной, выполненных согласно разным нормам и изготавливаемых разными производителями согласно их требованиям (см. Рис. 2 и рис. 3). Лопатки наконечника могут иметь форму буквы "O" с загнутыми к середине концами, или могут быть раскрыты наружу в форме буквы "V".

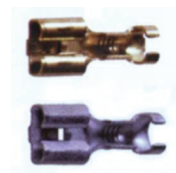


Рис. 2

Коннекторная насадка с лопатками в виде "O".



Рис. 3

Коннекторная насадка с лопатками в виде "V".

Благодаря использованию загибов на концах "лопаток" (форма "O") требуется не большой силы для правильного зажима наконечника, а также можно достичь лучшего качества точности соединений.