



AC 117

**INSTYTUT ENERGETYKI**

**Instytut Badawczy**

01-330 Warszawa, ul. Mory 8

tel. +48 22 34 51 299

fax. +48 22 836 63 63

instytut.energetyki@ien.com.pl

# CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

**NR 076/2020**

**Wydanie nr 01 z dnia 22.09.2020 r.**

*Nazwa i adres*

*posiadacza certyfikatu:*

Zakład Aparatury Elektrycznej ERGOM Sp. z o.o.  
ul. Nowe Sady 10, 94-102 Łódź

*Nazwa wyrobu:*

Końcówki / łączniki rurowe miedziane do kabli skompresowanych

*Typ (odmiany):*

CKOR 25 - 240 / CKL 25 - 240

*Producent:*

Zakład Aparatury Elektrycznej ERGOM Sp. z o.o.  
ul. Nowe Sady 10, 94-102 Łódź

*Podstawowe parametry  
i zastosowanie:*

Według załącznika

Łączenie i zakończenie żył kabli miedzianych z żyłami okrągłymi,  
wielodrutowymi, zagęszczonymi/skompresowanymi „RMC” w 2 klasie  
giętkości

*Wyrób spełnia wymagania  
zawarte w:*

PN-EN 61238-1:2004

*Zgodnie z raportami  
wykonanymi przez:*

Instytut Energetyki, ZAE ERGOM

*Nr raportu z oceny wyrobu:*

DZC/108c/E/2020

*Nr raportów z badań:*

EWP/35/E/2017-1, EWP/35/E/2017-2, EWP/35/E/2017-3,  
EWP/35/E/2017-5, ERGOM/02/01/2017, ERGOM/03/01/2017,  
ERGOM/04/01/2017, ERGOM/05/01/2017

*Okres ważności:*

od 22 września 2020 do 21 września 2023

Prawo do posługiwania się certyfikatem zgodności w okresie jego ważności dotyczy wyłącznie:

- tych egzemplarzy, które spełniają wyżej określone wymagania i posiadają identyczne właściwości (parametry) jak wzory/próbki wyrobów przedstawione do badań,
- posiadacza certyfikatu lub jego upoważnionego przedstawiciela.

Zestawienie przypisanych parametrów wyrobu zawierają załączniki do niniejszego certyfikatu.

Liczba załączników: 1

**PROGRAM CERTYFIKACJI WYROBU PC 1a (Program typu 1a wg PN-EN ISO/IEC 17067:2014-01)**  
(właściwości wyrobu potwierdzone badaniami typu)



DYREKTOR  
INSTYTUTU ENERGETYKI

*Tomasz Gałka*

dr hab. inż. Tomasz Gałka prof. IEn

Warszawa, dnia 22.09.2020 r.



AC 117

## ZAŁĄCZNIK CERTYFIKATU ZGODNOŚCI NR 076/2020

Wydanie 01 z 22.09.2020 r.

ZESTAWIENIE PRZYPISANYCH PARAMETRÓW WYROBU

Typ elementu	CKOR 25 - 240	CKL 25 - 240
Klasa wyrobu	A	A
Budowa/przekrój żyły Cu [mm <sup>2</sup> ]	r <sub>mc</sub> / 25 ÷ 240	r <sub>mc</sub> / 25 ÷ 240
Współczynnik $\delta^{1)}$	$\leq 0,30$	$\leq 0,30$
Współczynnik $\beta^{2)}$	$\leq 0,30$	$\leq 0,30$
Stosunek współczynników rezystancji $\lambda^{3)}$	$\leq 2,0$	$\leq 2,0$
Współczynnik D <sup>4)</sup>	$\leq 0,15$	$\leq 0,15$
Temperatura maksymalna $\theta_{\max}^{5)}$	$\leq \theta_{\text{ref}}$	$\leq \theta_{\text{ref}}$
Dopuszczalna wartość siły rozciągającej przewód [N]	$\leq 60xA^{6)}$ Cu	$\leq 60xA^{6)}$ Cu

### UWAGI:

- 1) <sup>1)</sup> Średnia wartość współczynników rezystancji sześciu złączy przed pierwszym cyklem nagrzewania.
- 2) <sup>2)</sup> Średnia wartość współczynników rezystancji sześciu złączy obliczona na podstawie jedenastu ostatnich pomiarów. Określa czy wszystkie złącza danego typu charakteryzują się podobnymi zmianami rezystancji podczas cykli nagrzewania.
- 3) <sup>3)</sup> Stosunek współczynników rezystancji badanego złącza podczas cykli nagrzewania w odniesieniu do początkowego współczynnika rezystancji.
- 4) <sup>4)</sup> Wartość określa wielkość zmian współczynników rezystancji złącza na podstawie jedenastu ostatnich pomiarów.
- 5) <sup>5)</sup> Temperatura złącza odniesiona do temperatury odcinka referencyjnego.
- 6) <sup>6)</sup> Przekrój poprzeczny żyły.

