



**Instytut
Energetyki**

INSTYTUT ENERGETYKI
– PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY
Zespół ds. Certyfikacji i Inspekcji
ul. Mory 8, 01-330 Warszawa
tel. +48 22 34 51 200
instytut.energetyki@ien.com.pl



AC 117

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

NR DZC.522.04.2.2025

Wydanie nr 01 z dnia 21.02.2025 r.

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu: Zakład Aparatury Elektrycznej ERGOM Sp. z o.o.
ul. Nowe Sady 10
94-102 Łódź

Nazwa wyrobu: Końcówki kablowe / Złączki przelotowe

Typ: KOR 10-240 / KL 10-240

Producent: Zakład Aparatury Elektrycznej ERGOM Sp. z o.o.
ul. Nowe Sady 10
94-102 Łódź

Podstawowe parametry: Według załącznika

Zastosowanie: Zakańczanie i łączenie kabli z żyłami miedzianymi 2 klasy giętkości

Wyrób spełnia wymagania zawarte w: PN-EN IEC 61238-1-1:2020-06, PN-EN IEC 61238-1-3:2020-01

Zgodnie z raportami wykonanym przez: SEP-BBJ; Instytut Energetyki; ZAE ERGOM

Nr raportów z badań typu: LA-18.089/2, LA-18.089/1; EWP/35/E/2017-8, EWP/35/E/2017-9, EWP/35/E/2017-13; ERGOM/10/04/2018, ERGOM/12/04/2018, ERGOM/14/05/2018

Okres ważności: od 21 lutego 2025 roku do 20 lutego 2028 roku

Prawo do posługiwania się certyfikatem zgodności w okresie jego ważności dotyczy wyłącznie:

- tych egzemplarzy, które spełniają wyżej określone wymagania i posiadają identyczne właściwości (parametry) jak wzory/próbki przedstawione do badań
- posiadacza certyfikatu lub jego upoważnionego przedstawiciela

Zestawienie przypisanych parametrów wyrobu zawierają załączniki do niniejszego certyfikatu.

Liczba załączników: 1

PROGRAM CERTYFIKACJI WYROBU PC_1a (Program typu 1a wg PN-EN ISO/IEC 17067:2014-01)
(właściwości wyrobu potwierdzone badaniami typu)



z up. p.o. DYREKTORA
INSTYTUTU ENERGETYKI
- PAŃSTWOWEGO INSTYTUTU BADAWCZEGO

mgr inż. Dariusz Zienkiewicz

Warszawa, dnia 21.02.2025 r.



Instytut
Energetyki



AC 117

ZAŁĄCZNIK CERTYFIKATU ZGODNOŚCI

NR DZC.522.04.2.2025

Wydanie nr 01 z dnia 21.02.2025 r.

ZESTAWIENIE PRZYPISANYCH PARAMETRÓW WYROBU

Nazwa / typ złączki Cu	Końcówki kablowe ¹⁾ / KOR 10-240	Złączki przelotowe ¹⁾ / KL 10-240
Klasa wyrobu - elektryczna - mechaniczna	A 1	A 1
Budowa / przekrój żyły Cu [mm ²]	RMC ²⁾ , RM, SM / 10 ÷ 240	RMC ²⁾ , RM, SM / 10 ÷ 240
Współczynnik $\delta^3)$	$\leq 0,30$	$\leq 0,30$
Współczynnik $\beta^4)$	$\leq 0,30$	$\leq 0,30$
Stosunek współczynników rezystancji $\lambda^5)$	$\leq 2,0$	$\leq 2,0$
Współczynnik $D^6)$	$\leq 0,15$	$\leq 0,15$
Temperatura maksymalna $\theta_{\max}^7)$	$\leq \theta_{\text{ref}}$	$\leq \theta_{\text{ref}}$
Dopuszczalna wartość siły rozciągającej przewód [N]	$\leq 60 \times A^8) \text{ Cu}$	$\leq 60 \times A^8) \text{ Cu}$

UWAGI:

- ¹⁾ Końcówki kablowe typu KOR 10-240 posiadają rynkową nazwę marketingową „Końcówki kablowe rurowe typu KOR 10-240”. Złączki przelotowe typu KL 10-240 posiadają rynkową nazwę marketingową: Łączniki kablowe typu KL 10-240 „łączące na styk”
- ²⁾ W publikacjach i dokumentacji technicznej producentów kabli i przewodów, można spotkać również oznaczenie RMV jako żyły okrągłej wielodrutowej zagęszczonej
- ³⁾ Średnia wartość współczynników rezystancji sześciu złączy przed pierwszym cyklem nagrzewania.
- ⁴⁾ Średnia wartość współczynników rezystancji sześciu złączy obliczona na podstawie jedenastu ostatnich pomiarów. Określa czy wszystkie złącza danego typu charakteryzują się podobnymi zmianami rezystancji podczas cykli nagrzewania.
- ⁵⁾ Stosunek współczynników rezystancji badanego złącza podczas cykli nagrzewania w odniesieniu do początkowego współczynnika rezystancji.
- ⁶⁾ Wartość określa wielkość zmian współczynników rezystancji złącza na podstawie jedenastu ostatnich pomiarów.
- ⁷⁾ Temperatura złącza odniesiona do temperatury odcinka referencyjnego.
- ⁸⁾ Przekrój poprzeczny żyły.

