



**Instytut
Energetyki**

INSTYTUT ENERGETYKI
– PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY
Zespół ds. Certyfikacji i Inspekcji
ul. Mory 8, 01-330 Warszawa
tel. +48 22 34 51 200
instytut.energetyki@ien.com.pl



AC 117

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

NR DZC.522.04.1.2025

Wydanie nr 01 z dnia 04.02.2025 r.

Nazwa i adres

posiadacza certyfikatu:

Zakład Aparatury Elektrycznej ERGOM Sp. z o.o.
ul. Nowe Sady 10
94-102 Łódź

Nazwa wyrobu:

Końcówki kablowe

Typ:

KMA 25-400

Producent:

Zakład Aparatury Elektrycznej ERGOM Sp. z o.o.
ul. Nowe Sady 10
94-102 Łódź

Podstawowe parametry:

Według załącznika

Zastosowanie:

Zakańczanie kabli z żyłami aluminiowymi 2 klasy giętkości

*Wyrób spełnia wymagania
zawarte w:*

PN-EN IEC 61238-1-1:2020-06, PN-EN IEC 61238-1-3:2020-01

*Zgodnie z raportami
wykonanym przez:*

Instytut Energetyki; ZAE ERGOM

Nr raportów z badań typu:

**EWP/35/E/2021-28, EWP/35/E/2020-24, EWP/35/E/2021-25,
EWP/35/E/2021-26, EUR.4032.72.2023.R1.PL,
DZC.4032.07.2024; ERGOM/35/06/2021, ERGOM/24/11/2020,
ERGOM/30/03/2021, ERGOM/31/03/2021**

Okres ważności:

od 04 lutego 2025 roku do 03 lutego 2028 roku

Prawo do posługiwania się certyfikatem zgodności w okresie jego ważności dotyczy wyłącznie:

- tych egzemplarzy, które spełniają wyżej określone wymagania i posiadają identyczne właściwości (parametry) jak wzory/próbki przedstawione do badań
- posiadacza certyfikatu lub jego upoważnionego przedstawiciela

Zestawienie przypisanych parametrów wyrobu zawierają załączniki do niniejszego certyfikatu.

Liczba załączników: 1

PROGRAM CERTYFIKACJI WYROBU PC_1a (Program typu 1a wg PN-EN ISO/IEC 17067:2014-01)
(właściwości wyrobu potwierdzone badaniami typu)



Warszawa, dnia 04.02.2025 r.

p.o. DYREKTORA
INSTYTUTU ENERGETYKI
- PAŃSTWOWEGO INSTYTUTU BADAWCZEGO

Hercog
dr inż. Jarosław Hercog



Instytut
Energetyki



AC 117

ZAŁĄCZNIK CERTYFIKATU ZGODNOŚCI

NR DZC.522.04.1.2025

Wydanie nr 01 z dnia 04.02.2025 r.

ZESTAWIENIE PRZYPISANYCH PARAMETRÓW WYROBU

Końcówki kablowe ¹⁾ Al-Cu typu	KMA 25-400
Klasa wyrobu - elektryczna - mechaniczna	A 1
Budowa / przekrój żyły Al [mm ²]	RMC ²⁾ , RM, SM / 25 - 400
Współczynnik δ ³⁾	$\leq 0,30$
Współczynnik β ⁴⁾	$\leq 0,30$
Stosunek współczynników rezystancji λ ⁵⁾	$\leq 2,0$
Współczynnik D ⁶⁾	$\leq 0,15$
Temperatura maksymalna $\theta_{\max}$ ⁷⁾	$\leq \theta_{\text{ref}}$
Dopuszczalna wartość siły rozciągającej przewód [N]	$\leq 40 \times A$ ⁸⁾ Al

UWAGI:

- ¹⁾ Końcówki kablowe typu KMA 25-400 posiadają rynkową nazwę marketingową „końcówki kablowe rurowe szczelne aluminiowo-miedziane typu KMA 25-400”
- ²⁾ W publikacjach i dokumentacji technicznej producentów kabli i przewodów, można spotkać również oznaczenie RMV jako żyły okrągłej wielodrutowej zagęszczonej
- ³⁾ Średnia wartość współczynników rezystancji sześciu złączy przed pierwszym cyklem nagrzewania.
- ⁴⁾ Średnia wartość współczynników rezystancji sześciu złączy obliczona na podstawie jedenastu ostatnich pomiarów. Określa czy wszystkie złącza danego typu charakteryzują się podobnymi zmianami rezystancji podczas cykli nagrzewania.
- ⁵⁾ Stosunek współczynników rezystancji badanego złącza podczas cykli nagrzewania w odniesieniu do początkowego współczynnika rezystancji.
- ⁶⁾ Wartość określa wielkość zmian współczynników rezystancji złącza na podstawie jedenastu ostatnich pomiarów.
- ⁷⁾ Temperatura złącza odniesiona do temperatury odcinka referencyjnego.
- ⁸⁾ Przekrój poprzeczny żyły [mm²]

