



**Instytut  
Energetyki**

**INSTYTUT ENERGETYKI  
– PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY**  
**Zespół ds. Certyfikacji i Inspekcji**  
ul. Mory 8, 01-330 Warszawa  
tel. +48 22 34 51 200  
instytut.energetyki@ien.com.pl



AC 117

# **CERTYFIKAT ZGODNOŚCI**

**NR DZC.522.86.1.2026**

**Wydanie nr 01 z dnia 03.08.2026 r.**

*Nazwa i adres  
posiadacza certyfikatu:*

**Zakład Aparatury Elektrycznej ERGOM Sp. z o.o.  
ul. Nowe Sady 10  
94-102 Łódź**

*Nazwa wyrobu:*

**Końcówki kablowe**

*Typ:*

**KOR 10-240 do kabli z żyłami 5 klasy giętkości**

*Producent:*

**Zakład Aparatury Elektrycznej ERGOM Sp. z o.o.  
ul. Nowe Sady 10  
94-102 Łódź**

*Podstawowe parametry:*

**Według załącznika**

*Wyrób spełnia wymagania  
zawarte w:*

**PN-EN IEC 61238-1-1:2020-06, PN-EN IEC 61238-1-3:2020-01**

*Zgodnie z raportami  
wykonanym przez:*

**SEP-BBJ; Instytut Energetyki – Państwowy Instytut Badawczy**

*Nr raportów z badań typu:*

**LA-25.095/1, LA-25.096/2; DZC.4032.124.1.2.2025,  
EWM.4032.288.2025.R1.PL, DZC.4032.125.1.2.2025,  
EWM.4032.288.2025.R2.PL**

*Okres ważności:*

**od 03 sierpnia 2026 do 02 sierpnia 2029**

**Prawo do posługiwania się certyfikatem zgodności w okresie jego ważności dotyczy wyłącznie:**

- tych egzemplarzy, które posiadają identyczne właściwości, konstrukcję i wyposażenie jak próbki wyrobu przedstawione do badań
- posiadacza certyfikatu lub jego upoważnionego przedstawiciela

**Zestawienie danych technicznych wyrobu zawierają załączniki do niniejszego certyfikatu.**

**Liczba załączników: 1**

**PROGRAM CERTYFIKACJI WYROBU PC\_1a (Program typu 1a wg PN-EN ISO/IEC 17067:2014-01)**  
(właściwości wyrobu potwierdzone badaniami typu)



**ZASTĘPCA DYREKTORA  
INSTYTUTU ENERGETYKI  
– PAŃSTWOWEGO INSTYTUTU BADAWCZEGO**

Warszawa, dnia 03.08.2026 r.

dr hab. Grzegorz Tchorek, prof. IEN-PIB



Instytut  
Energetyki



AC 117

**ZAŁĄCZNIK CERTYFIKATU ZGODNOŚCI**  
**NR DZC.522.86.1.2026**

Wydanie nr 01 z dnia 03.08.2026 r.

**ZESTAWIENIE PRZYPISANYCH PARAMETRÓW WYROBU**

| Nazwa / typ złączki Cu                                 | Końcówki kablowe <sup>1)</sup> / KOR 10-240<br>zaprasowywane na kablach z żyłami 5 klasy |
|--------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| Klasa wyrobu<br>- elektryczna<br>- mechaniczna         | A<br>1                                                                                   |
| Budowa / przekrój żyły Cu<br>[mm <sup>2</sup> ]        | Żyły giętkie klasy 5 <sup>2)</sup> /<br>10 ÷ 240                                         |
| Współczynnik $\delta^{3)}$                             | $\leq 0,30$                                                                              |
| Współczynnik $\beta^{4)}$                              | $\leq 0,30$                                                                              |
| Stosunek współczynników<br>rezystancji $\lambda^{5)}$  | $\leq 2,0$                                                                               |
| Współczynnik $D^{6)}$                                  | $\leq 0,15$                                                                              |
| Temperatura maksymalna $\theta_{\max}^{7)}$            | $\leq \theta_{\text{ref}}$                                                               |
| Dopuszczalna wartość siły<br>rozciągającej przewód [N] | $\leq 60 \times A^{8)} \text{ Cu}$                                                       |

**UWAGI:**

- 1) <sup>1)</sup> Końcówki kablowe typu KOR 10 – 240, posiadają rynkową nazwę marketingową „Końcówki kablowe oczkowe rurowe typu KOR”.
- 2) <sup>2)</sup> Klasyfikacja zgodnie z PN-EN IEC 60228
- 3) <sup>3)</sup> Średnia wartość współczynników rezystancji sześciu złączy przed pierwszym cyklem nagrzewania.
- 4) <sup>4)</sup> Średnia wartość współczynników rezystancji sześciu złączy obliczona na podstawie jedenastu ostatnich pomiarów. Określa czy wszystkie złącza danego typu charakteryzują się podobnymi zmianami rezystancji podczas cykli nagrzewania.
- 5) <sup>5)</sup> Stosunek współczynników rezystancji badanego złącza podczas cykli nagrzewania w odniesieniu do początkowego współczynnika rezystancji.
- 6) <sup>6)</sup> Wartość określa wielkość zmian współczynników rezystancji złącza na podstawie jedenastu ostatnich pomiarów.
- 7) <sup>7)</sup> Temperatura złącza odniesiona do temperatury odcinka referencyjnego.
- 8) <sup>8)</sup> Przekrój poprzeczny żyły.

