



**Instytut
Energetyki**

**INSTYTUT ENERGETYKI
– PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY**
Zespół ds. Certyfikacji i Inspekcji
ul. Mory 8, 01-330 Warszawa
tel. +48 22 34 51 200
instytut.energetyki@ien.com.pl



AC 117

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

NR DZC.522.86.2.2026

Wydanie nr 01 z dnia 03.08.2026 r.

*Nazwa i adres
posiadacza certyfikatu:*

Zakład Aparatury Elektrycznej ERGOM Sp. z o.o.
ul. Nowe Sady 10
94-102 Łódź

Nazwa wyrobu:

Końcówki kablowe

Typ:

KORo 10-240
z otworem inspekcyjnym, do kabli z żyłami 5 klasy giętkości

Producent:

Zakład Aparatury Elektrycznej ERGOM Sp. z o.o.
ul. Nowe Sady 10
94-102 Łódź

Podstawowe parametry:

Według załącznika

*Wyrób spełnia wymagania
zawarte w:*

PN-EN IEC 61238-1-1:2020-06, PN-EN IEC 61238-1-3:2020-01

*Zgodnie z raportami
wykonanym przez:*

SEP-BBJ; Instytut Energetyki – Państwowy Instytut Badawczy

Nr raportów z badań typu:

LA-25.095/2, LA-25.096/1; DZC.4032.124.1.2.2025,
EWM.4032.288.2025.R1.PL, DZC.4032.125.1.2.2025,
EWM.4032.288.2025.R2.PL

Okres ważności:

od 03 sierpnia 2026 do 02 sierpnia 2029

Prawo do posługiwania się certyfikatem zgodności w okresie jego ważności dotyczy wyłącznie:

- tych egzemplarzy, które posiadają identyczne właściwości, konstrukcję i wyposażenie jak próbki wyrobu przedstawione do badań
- posiadacza certyfikatu lub jego upoważnionego przedstawiciela

Zestawienie danych technicznych wyrobu zawierają załączniki do niniejszego certyfikatu.

Liczba załączników: 1

PROGRAM CERTYFIKACJI WYROBU PC_1a (Program typu 1a wg PN-EN ISO/IEC 17067:2014-01)
(właściwości wyrobu potwierdzone badaniami typu)



**ZASTĘPCA DYREKTORA
INSTYTUTU ENERGETYKI
- PAŃSTWOWEGO INSTYTUTU BADAWCZEGO**

Warszawa, dnia 03.08.2026 r.

dr hab. Grzegorz Tchorek, prof. IEN-PIB

ZAŁĄCZNIK CERTYFIKATU ZGODNOŚCI NR DZC.522.86.2.2026

Wydanie nr 01 z dnia 03.08.2026 r.

ZESTAWIENIE PRZYPISANYCH PARAMETRÓW WYROBU

Nazwa / typ złączki Cu	Końcówki kablowe ¹⁾ / KORo 10-240 zaprasowywane na kablach z żyłami 5 klasy
Klasa wyrobu - elektryczna - mechaniczna	A 1
Budowa / przekrój żyły Cu [mm ²]	Żyły giętkie klasy 5 ²⁾ / 10 ÷ 240
Współczynnik δ ³⁾	$\leq 0,30$
Współczynnik β ⁴⁾	$\leq 0,30$
Stosunek współczynników rezystancji λ ⁵⁾	$\leq 2,0$
Współczynnik D ⁶⁾	$\leq 0,15$
Temperatura maksymalna $\theta_{\max}$ ⁷⁾	$\leq \theta_{\text{ref}}$
Dopuszczalna wartość siły rozciągającej przewód [N]	$\leq 60 \times A$ ⁸⁾ Cu

UWAGI:

- ¹⁾ Końcówki kablowe typu KORo 10 – 240, posiadają rynkową nazwę marketingową „Końcówki kablowe z otworem inspekcyjnym typu KORo”.
- ²⁾ Klasyfikacja zgodnie z PN-EN IEC 60228
- ³⁾ Średnia wartość współczynników rezystancji sześciu złączy przed pierwszym cyklem nagrzewania.
- ⁴⁾ Średnia wartość współczynników rezystancji sześciu złączy obliczona na podstawie jedenastu ostatnich pomiarów. Określa czy wszystkie złącza danego typu charakteryzują się podobnymi zmianami rezystancji podczas cykli nagrzewania.
- ⁵⁾ Stosunek współczynników rezystancji badanego złącza podczas cykli nagrzewania w odniesieniu do początkowego współczynnika rezystancji.
- ⁶⁾ Wartość określa wielkość zmian współczynników rezystancji złącza na podstawie jedenastu ostatnich pomiarów.
- ⁷⁾ Temperatura złącza odniesiona do temperatury odcinka referencyjnego.
- ⁸⁾ Przekrój poprzeczny żyły.

