



**Instytut
Energetyki**

INSTYTUT ENERGETYKI
– PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY
Zespół ds. Certyfikacji i Inspekcji
ul. Mory 8, 01-330 Warszawa
tel. +48 22 34 51 200
instytut.energetyki@ien.com.pl



AC 117

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

NR DZC.522.10.2.2025

Wydanie nr 01 z dnia 25.03.2025 r.

*Nazwa i adres
posiadacza certyfikatu:*

Zakład Aparatury Elektrycznej ERGOM Sp. z o.o.
ul. Nowe Sady 10
94-102 Łódź

Nazwa wyrobu:

Złączki przelotowe

Typ:

LAP 16-300

Producent:

Zakład Aparatury Elektrycznej ERGOM Sp. z o.o.
ul. Nowe Sady 10
94-102 Łódź

Podstawowe parametry:

Według załącznika

Zastosowanie:

Łączenie kabli z żyłami aluminiowymi 2 klasy giętkości

*Wyrób spełnia wymagania
zawarte w:*

PN-EN IEC 61238-1-1:2020-06, PN-EN IEC 61238-1-3:2020-01

*Zgodnie z raportami
wykonanym przez:*

IEN-PIB; SEP-BBJ

Nr raportów z badań typu:

EWP/49/E/2015-1, EWP/49/E/2015-2, EWP/57/E/2017-2; LA-24.114

Okres ważności:

od 25 marca 2025 roku do 24 marca 2028 roku

Prawo do posługiwania się certyfikatem zgodności w okresie jego ważności dotyczy wyłącznie:

- tych egzemplarzy, które spełniają wyżej określone wymagania i posiadają identyczne właściwości (parametry) jak wzory/próbki przedstawione do badań
- posiadacza certyfikatu lub jego upoważnionego przedstawiciela

Zestawienie przypisanych parametrów wyrobu zawierają załączniki do niniejszego certyfikatu.

Liczba załączników: 1

PROGRAM CERTYFIKACJI WYROBU PC_1a (Program typu 1a wg PN-EN ISO/IEC 17067:2014-01)
(właściwości wyrobu potwierdzone badaniami typu)



p.o. DYREKTORA
INSTYTUTU ENERGETYKI
- PAŃSTWOWEGO INSTYTUTU BADAWCZEGO

[Signature]
dr inż. Jarosław Hercog

Warszawa, dnia 25.03.2025 r.



Instytut
Energetyki



AC 117

ZAŁĄCZNIK CERTYFIKATU ZGODNOŚCI

NR DZC.522.10.2.2025

Wydanie nr 01 z dnia 25.03.2025 r.

ZESTAWIENIE PRZYPISANYCH PARAMETRÓW WYROBU

Nazwa / typ złączki AI	Złączki przelotowe ¹⁾ / LAP 16-300
Klasa wyrobu - elektryczna - mechaniczna	A 1
Budowa / przekrój żyły AI [mm ²]	RMC ²⁾ , RM, SM / 16 ÷ 300
Współczynnik δ ³⁾	$\leq 0,30$
Współczynnik β ⁴⁾	$\leq 0,30$
Stosunek współczynników rezystancji λ ⁵⁾	$\leq 2,0$
Współczynnik D ⁶⁾	$\leq 0,15$
Temperatura maksymalna $\theta_{\max}$ ⁷⁾	$\leq \theta_{\text{ref}}$
Dopuszczalna wartość siły rozciągającej przewód [N]	$\leq 40 \times A$ ⁸⁾ AI

UWAGI:

- 1) Złączki przelotowe typu LAP 16-300 posiadają rynkową nazwę marketingową „Łączniki kablowe rurowe z przegrodą, nieobciążalne mechanicznie, typu LAP 16-300”
- 2) W publikacjach i dokumentacji technicznej producentów kabli i przewodów, można spotkać również oznaczenie RMV jako żyły okrągłej wielodrutowej zagęszczonej
- 3) Średnia wartość współczynników rezystancji sześciu złączy przed pierwszym cyklem nagrzewania.
- 4) Średnia wartość współczynników rezystancji sześciu złączy obliczona na podstawie jedenastu ostatnich pomiarów. Określa czy wszystkie złącza danego typu charakteryzują się podobnymi zmianami rezystancji podczas cykli nagrzewania.
- 5) Stosunek współczynników rezystancji badanego złącza podczas cykli nagrzewania w odniesieniu do początkowego współczynnika rezystancji.
- 6) Wartość określa wielkość zmian współczynników rezystancji złącza na podstawie jedenastu ostatnich pomiarów.
- 7) Temperatura złącza odniesiona do temperatury odcinka referencyjnego.
- 8) Przekrój poprzeczny żyły.

