



**Instytut
Energetyki**

INSTYTUT ENERGETYKI
– PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY
Zespół ds. Certyfikacji i Inspekcji
ul. Mory 8, 01-330 Warszawa
tel. +48 22 34 51 200
instytut.energetyki@ien.com.pl



AC 117

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

NR DZC.522.99.2.2026

Wydanie nr 01 z dnia 18.08.2026 r.

**Nazwa i adres
posiadacza certyfikatu:**

Zakład Aparatury Elektrycznej ERGOM Sp. z o.o.
ul. Nowe Sady 10
94-102 Łódź

Nazwa wyrobu:

Końcówki kablowe

Typ:

KORW 25-240 do kabli z żyłami 2 klasy giętkości

Producent:

Zakład Aparatury Elektrycznej ERGOM Sp. z o.o.
ul. Nowe Sady 10
94-102 Łódź

Podstawowe parametry:

Według załącznika

**Wyrób spełnia wymagania
zawarte w:**

PN-EN IEC 61238-1-1:2020-06, PN-EN IEC 61238-1-3:2020-01

**Zgodnie z raportami
wykonanym przez:**

Instytut Energetyki - Państwowy Instytut Badawczy; ZAE ERGOM

Nr raportów z badań typu:

**EWP/35/E/2021-29, EWP/35/E/2021-31, EWP/35/E/2021-28,
EUR.4032.35.2022.R2.PL; ERGOM/47/02/2022, ERGOM/52/03/2022,
ERGOM/50/03/2022, ERGOM/53/12/2022**

Okres ważności:

od 18 sierpnia 2026 do 17 sierpnia 2029

Prawo do posługiwania się certyfikatem zgodności w okresie jego ważności dotyczy wyłącznie:

- tych egzemplarzy, które posiadają identyczne właściwości, konstrukcję i wyposażenie jak próbki wyrobu przedstawione do badań
- posiadacza certyfikatu lub jego upoważnionego przedstawiciela

Zestawienie danych technicznych wyrobu zawierają załączniki do niniejszego certyfikatu.

Liczba załączników: 1

PROGRAM CERTYFIKACJI WYROBU PC_1a (Program typu 1a wg PN-EN ISO/IEC 17067:2014-01)
(właściwości wyrobu potwierdzone badaniami typu)



**ZASTĘPCA DYREKTORA
INSTYTUTU ENERGETYKI
- PAŃSTWOWEGO INSTYTUTU BADAWCZEGO**

Grzegorz Tchorek
Elektronicznie
podpisany przez
Grzegorz Tchorek
Data: 2026.08.18
09:16:41 +02'00'

Warszawa, dnia 18.08.2026 r.

dr hab. Grzegorz Tchorek, prof. IEN-PIB



Instytut
Energetyki



AC 117

ZAŁĄCZNIK CERTYFIKATU ZGODNOŚCI
NR DZC.522.99.2.2026

Wydanie nr 01 z dnia 18.08.2026 r.

ZESTAWIENIE PRZYPISANYCH PARAMETRÓW WYROBU

Nazwa / typ złączki Cu	Końcówki kablowe ¹⁾ / KORW 25-240 zaprasowywane na kablach z żyłami 2 klasy
Klasa wyrobu - elektryczna - mechaniczna	A 1
Budowa / przekrój żyły Cu [mm ²]	RMC ²⁾ , RM, SM / 25 ÷ 240
Współczynnik $\delta^3)$	$\leq 0,30$
Współczynnik $\beta^4)$	$\leq 0,30$
Stosunek współczynników rezystancji $\lambda^5)$	$\leq 2,0$
Współczynnik D ⁶⁾	$\leq 0,15$
Temperatura maksymalna $\theta_{\max}^7)$	$\leq \theta_{\text{ref}}$
Dopuszczalna wartość siły rozciągającej przewód [N]	$\leq 60 \times A^8) \text{ Cu}$

UWAGI:

- 1) ¹⁾ Końcówki kablowe typu KORW 25 – 240, posiadają rynkową nazwę marketingową: Końcówki kablowe oczkowe rurowe „zwięźone” typu KORW.
- 2) ²⁾ W publikacjach i dokumentacji technicznej można spotkać również oznaczenie RMV jako żyły okrągłej wielodrutowej zagęszczonej.
- 3) ³⁾ Średnia wartość współczynników rezystancji sześciu złączy przed pierwszym cyklem nagrzewania.
- 4) ⁴⁾ Średnia wartość współczynników rezystancji sześciu złączy obliczona na podstawie jedenastu ostatnich pomiarów. Określa czy wszystkie złącza danego typu charakteryzują się podobnymi zmianami rezystancji podczas cykli nagrzewania.
- 5) ⁵⁾ Stosunek współczynników rezystancji badanego złącza podczas cykli nagrzewania w odniesieniu do początkowego współczynnika rezystancji.
- 6) ⁶⁾ Wartość określa wielkość zmian współczynników rezystancji złącza na podstawie jedenastu ostatnich pomiarów.
- 7) ⁷⁾ Temperatura złącza odniesiona do temperatury odcinka referencyjnego.
- 8) ⁸⁾ Przekrój poprzeczny żyły [mm²]

